

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：高分子半导体胶辊生产线技改项目(重新报批)

建设单位（盖章）：淮安欣展高分子科技有限公司

编制日期：2025 年 06 月

中华人民共和国生态环境部制

目 录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	24
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	46
四、主要环境影响和保护措施	54
五、环境保护措施监督检查清单	87
六、结论	89

附件

附件1 环评委托书

附件2 技改备案证

附件3 营业执照

附件4 法人身份证

附件5 土地证

附件6 环评技术合同

附件7 环评文件审阅说明

附件8 政府信息公开删除内容申请表

附件9 建设项目环境影响评价文件报批申请书

附件10 现有项目环评批复

附件11 现场勘察单

附件12 江苏省生态环境分区管控综合查询报告书

附件13 环境质量检测报告（引用）

附件14 不可替代说明

附图

图1 项目与江苏省生态空间管控区域规划图位置关系

图2 项目与淮安市环境管控单元位置关系图

图3 项目地理位置图

图4 项目500米周边状况图

图5 厂区平面布置图

图6 项目卫生防护距离示意图

图7 淮阴区徐溜镇总体规划（2015-2030）用地规划图

图8 项目周边水系图

一、建设项目基本情况

建设项目名称	高分子半导体胶辊生产线技改项目		
项目代码	2405-320804-07-02-812400		
建设单位联系人	<div></div>	联系方式	<div></div>
建设地点	江苏省（自治区） <u>淮安市</u> <u>淮阴县（区）</u> <u>徐溜乡（街道）</u> <u>淮安高新技术产业开发区循环</u> <u>经济产业园</u>		
地理坐标	（ <u>118</u> 度 <u>54</u> 分 <u>56.498</u> 秒， <u>33</u> 度 <u>51</u> 分 <u>6.175</u> 秒）		
国民经济行业类别	C3985 电子专用材料制造，C2912 橡胶板、管、带制造	建设项目行业类别	三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39；二十六、橡胶和塑料制品业 29
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input checked="" type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	淮安市淮阴区工业和信息化局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	淮阴区工信备〔2025〕25 号
总投资（万元）	4500	环保投资（万元）	160
环保投资占比（%）	3.56%	施工工期	1 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	18668
专项评价设置情况	无		
规划情况	《淮安高新技术产业开发区循环经济产业园发展规划（2021-2035）》		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称：《淮安高新技术产业开发区循环经济产业园发展规划（2021-2035）环境影响报告书》； 审查机关：淮安市淮阴生态环境局； 审查文件名称：关于转送《淮安高新区循环经济产业园发展规划（2021-2035）环境影响报告书》审查意见的函； 审查文件文号：淮环函〔2024〕23号。		
规划及规划环境影响评价符合性分析	1.建设项目与园区规划环评中的产业定位、用地规划等相符性分析		

建设项目与园区规划环评中的产业定位、用地规划等相符性分析见表1-1。				
表1-1 建设项目与园区规划环评中的产业定位、用地规划等相符性分析表				
文件名称	文件要求		建设项目情况	相符性分析
《淮安高新技术产业开发区循环经济产业园发展规划（2021-2035）环境影响报告书》	产业定位：徐溜循环经济产业园的设立是淮阴区产镇融合、强镇兴产的重要战略措施。徐溜镇作为全国重点中心镇，城镇建设走在全区前列，依托良好的发展基础、腹地和北部门户的区位条件，加上上位扶持和自身努力，工业势头发展良好，成果显著，未来有望将以循环经济产业园为核心主体的工业集中区打造成为：淮安市产镇融合示范区，以农副产品加工、新材料、机械装备为特色的产业集聚区。		本项目半导体胶辊为“C3985 电子专用材料制造”属于园区主导产业新材料中的电子专用材料，橡胶条为“C2912 橡胶板、管、带制造”属于园区其他产业橡胶制品，符合园区规划。	符合
	用地规划：以《淮安市淮阴区徐溜镇总体规划（2015-2030）》和政府批复文件为依据，落实自然资源部下发的城镇开发边界，规划范围包括沿G205东西两部分。西片区北至创业大道，南至发展路，东至明月路，西至城镇开发边界，用地面积13.4957公顷；东片区北至八支路、南至发展路，东至兴业路，西至一千路，用地面积111.5986公顷，规划范围内总用地面积共计125.0943公顷。		项目位于淮安高新技术产业开发区循环经济产业园，用地性质属于工业用地。	符合
表1-2 徐溜循环经济产业园主导产业和支撑产业发展选择				
产业门类			主要方向和产品	
主导产业	农副产品加工	农副产品加工	谷物磨制、饲料、饲料添加剂	
		食品加工	食品、食品添加剂、副食品	
	新材料	建材加工	铝型材，非金属矿物建材加工制造（不含水泥制造、平板玻璃制造、石棉制品、含焙烧的石墨碳素制品及两高项目）	
		电子专用材料	计算机、通信和其他电子设备（不含电子化学品）	
	机械装备	电气机械和器材	电力电子元器件，电线电缆，输配电及控制设备	
		通用及专用设备	通用设备，专用设备制造	
其他产业	节能环保		固体废物综合利用、环保材料、环保装备	
	板材、家具制造		木制家具，板材	

		其他简单加工的轻污染行业	文教、工美、体育和娱乐用品，塑料制品，橡胶制品，纺织等
	<p>对照表1-2，本项目半导电胶辊生产为“C3985 电子专用材料制造”属于主导产业中“新材料-电子专用材料-计算机、通信和其他电子设备（不含电子化学品）”，橡胶条生产为“C2912 橡胶板、管、带制造”属于其他产业“其他简单加工的轻污染行业”中的“橡胶制品”，符合规划要求。</p> <p>本项目位于淮安高新技术产业开发区循环经济产业园（根据《淮安高新技术产业开发区循环经济产业园发展规划（2021-2035）环境影响报告书》“1.1任务由来”中介绍2020年4月，徐溜镇工业集中区规范名称确定为淮安高新技术产业开发区循环经济产业园），用地性质为工业用地。不属于《禁止用地项目目录（2012年本）》《限制用地项目目录（2012年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》《江苏省限制用地项目目录（2013年本）》中禁止、限制用地项目。</p> <p>根据上述分析可知，建设项目与淮安高新技术产业开发区循环经济产业园的规划及规划环评中产业定位、用地规划是相符的。</p>		
其他符合性分析	<p>1.1 “三线一单”相符性分析</p> <p>(1)生态红线</p> <p>本项目选址于淮安高新技术产业开发区循环经济产业园，根据《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发〔2018〕74号）和《江苏省生态空间管控区域规划》（苏政发〔2020〕1号），本项目不在淮阴区境内的生态保护红线范围内，本项目距离最近的生态保护红线为位于项目南侧约15.8km的淮阴区渔沟水厂饮用水水源保护区，本项目距离最近的生态空间管控区域为位于项目西侧约0.61km的淮阴区生态公益林，因此本项目不在国家级生态保护红线及生态空间管控区域范围内，符合《江苏省生态空间管控区域规划》和《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》要求，详见附图1。</p>		

其他符合性分析	表1.1-1 项目周边重要生态功能保护区一览表							
	管控区域名称	主导生态功能	红线区域范围		面积（平方公里）			与本项目 位置关系
			国家级生态保护红线范围	生态空间管控区域范围	国家级生态保护红线范围	生态空间管控区域范围	总面积	
	淮阴区生态公益林	水土保持	/	位于淮阴区 21 个乡镇及高速路边	/	38.63	38.63	位于项目西侧 0.61km
	淮沭河洪水调蓄区	洪水调蓄	/	位于淮沭河东西偏泓之间，西偏泓及西偏泓向西 100 米，东偏泓及东偏泓向东 700 米。包括渔沟水厂饮用水水源保护区。	/	74.71	74.71	位于项目西侧 0.793km
	民便河洪水调蓄区	洪水调蓄	/	民便河（一千闸至北六塘河，全长 36.2 公里）范围内两岸各 100 米。	/	4.22	4.22	位于项目东侧 3.709km
	淮阴区渔沟水厂饮用水水源保护区	水源水质保护	取水口设在新 325 省道淮沭河大桥北约 350 米处的东岸。一级保护区：取水口上游 1000 米至下游 500 米，及其岸背水坡之间的水域范围和一级保护区水域与两岸背水坡堤脚之间的陆域范围。二级保护区：一级保护区以外上溯 1500 米、下延 500 米的水域范围和二级保护区水域与两岸背水坡堤脚之间的陆域范围		0.45km ²	/	0.45km ²	位于项目南侧 15.8km
(2)环境质量底线								
根据《2023年淮安市生态环境状况公报》，2023年淮安市环境空气质量在合理区间内小幅波动，较疫情前的2019年改善明显，空气质量等级为优的天数创有监测数据以来历史新高。可								

吸入颗粒物（PM₁₀）、二氧化硫（SO₂）、二氧化氮（NO₂）、一氧化碳（CO）、臭氧（O₃）浓度达到国家二级标准限值。

2023年淮安市空气质量等级优良290天（扣除沙尘影响异常超标天），优良率为81.3%。与2022年相比，空气质量为优的天数增加22天。县区优良天数比率介于78.8%~86.4%之间，工业园区最高，涟水县最低。

全市细颗粒物（PM_{2.5}）、可吸入颗粒物（PM₁₀）、二氧化硫（SO₂）、二氧化氮（NO₂）、一氧化碳（CO）和臭氧（O₃）浓度年均浓度分别为36微克/立方米、58微克/立方米、8微克/立方米、25微克/立方米、1.0毫克/立方米、158微克/立方米。与2022年相比，O₃污染有所改善，O₃为首要污染物的超标天减少3天，PM_{2.5}浓度有所反弹，PM_{2.5}为首要污染物的超标天增加7天。PM₁₀、SO₂、O₃降幅分别为3.3%、11.1%、0.6%。与新冠肺炎疫情前的2019年相比，6项主要污染物浓度均有不同程度降低。县区PM_{2.5}年均浓度介于31-36微克/立方米之间，金湖县最低，清江浦区最高；PM₁₀年均浓度介于52~62微克/立方米之间，金湖县浓度最低；淮阴区浓度最高。

针对2023年淮安市环境空气质量PM_{2.5}不达标问题，《淮安市2024年大气污染防治工作计划》，以改善空气质量为核心，以减少重污染天气和解决人民群众身边的突出大气环境问题为重点，以降低细颗粒物（PM_{2.5}）浓度为主线，坚持系统治理、源头治理，大力推动氮氧化物和挥发性有机物（VOCs）减排，采取：一、优化产业结构，促进产业产品绿色升级；二、优化能源结构，加速能源清洁低碳高效发展；三、优化交通结构，大力发展绿色运输体系；四、聚焦重点行业，推进大气污染综合治理；五、开展VOCs大会战，持续压降VOCs浓度；六、强化面源污染治理，提升精细化管理水平；七、强化执法检查和监督帮扶，加强污染过程应对；八、加强能力建设，健全标准体系等多项举措。针对淮阴县，工作目标为：2024年，涟水县PM_{2.5}浓度不高于34微克/立方米，优良天数比率达81.4%以上，降尘量不高于2.5吨/平方公里·月。

在落实以上措施后，超标因子年均值浓度能够持续下降，环境空气质量逐渐改善，能够满足区域环境质量改善目标管理的要求。

根据《2023年淮安市生态环境状况公报》，2023年淮安市水环境质量总体较好，优比例超过省定考核指标，27条主要河流水质状况达优良，湖泊水质保持稳定，饮用水源地水质稳定达标，地下水水质稳中趋好。

国省考断面：纳入“十四五”国家地表水环境质量考核的11个国考断面中，年均水质达到

或好于亚类标准的断面 9 个（Ⅱ类断面 4 个），优Ⅲ比例 81.8%，达标率 100%，无 V 类和劣 V 类断面。

纳入江苏省“十四五”水环境质量目标考核的 57 个断面中水质达到或好于Ⅲ类标准的断面有 53 个，优Ⅲ比例 93%，达标率 100%，无 V 类和劣 V 类断面。

饮用水水源地：全市城镇饮用水以集中式供水为主。淮安市集中式饮用水水源地取水总量 28301 万吨，主要取水水源为古淮河、二河。12 个集中式饮用水水源地水质状况稳定，均达到地表水Ⅲ类标准，达标率为 100%。

主要河流：2023 年，淮河、京杭大运河、苏北灌溉总渠、盐河、淮河入江水道、分淮入沂水道水质状况为优；入海水道南偏泓、浍河、黄河故道、金宝航道、维桥河、利农河、南淮泗河张福河、团结河、高桥河、南六塘河、跃进河、汪木排河草泽河、唐响河、头溪河、运西河-新河、周桥灌区总干渠一帆河、铜龙河、池河水质状况为良好；入海水道北偏泓：赵公河、公兴河水质状况为轻度污染。

湖库：2023 年，洪泽湖淮安片区总体水质达到地表水Ⅰ类标准，水质状况保持稳定，总磷、总氮年均浓度为 0.076 毫克/升、1.52 毫克/升，同比分别下降 2.6%和 20.8%。综合营养状态指数 55.2，处于轻度富营养状态，与 2022 年相比，综合营养状态指数下降了 3。

根据《2023 年淮安市生态环境状况公报》显示，2023 年，淮安市声环境总体较好，全市各功能区昼夜噪声均达标。全市区域环境昼间噪声均值为 55.1dB（A），夜间均值为 45.3dB（A），同比均有所改善；全市昼间交通噪声均值为 65.4dB（A），夜间交通噪声均值为 55.4dB（A），均保持稳定，处于“好”水平。本项目厂界外周边 50 米范围内不涉及声环境敏感保护目标。

项目废气、废水、噪声、固体废弃物等经有效处理后，对环境影响较小，不会改变环境质量现状。

因此项目的建设符合环境质量底线要求。

(3)资源利用上线相符性分析

建设项目所用原辅料均从其他企业购买，未从环境资源中直接获取，市场供应量充足；项目水、电等能源来自市政管网供应，余量充足。不会突破当地资源利用上线。

因此，项目的建设符合资源利用上线的要求。

(4)环境准入负面清单相符性分析

本项目为电子专用材料制造和橡胶板、管、带制造。本项目环境准入负面清单相符性详见下表。

表 1.1-2 项目与环境准入负面清单相符性分析一览表

序号	内 容	相符性
1	《产业结构调整指导目录（2024 年本）》	符合
2	《限制用地项目目录（2012 年本）》、《禁止用地项目目录（2012 年本）》	符合
3	《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》、 《江苏省禁止用地项目目录（2013 年本）》	符合
4	《市场准入负面清单（2022 年版）》	符合
5	《淮安高新区循环经济产业园生态环境准入清单》	符合，本项目已取得淮安市淮阴区工业和信息化局备案，备案证号：淮阴区工信备（2025）25 号

(5)与江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案相符性分析

根据《省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发[2020]49号）和《江苏省 2023 年度生态环境分区管控动态更新成果》，对本项目进行分析，具体分析说明见表 1.1-3。

表 1.1-3 与《省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发[2020]49 号）和

《江苏省 2023 年度生态环境分区管控动态更新成果》的相符性分析

其他 符合 性分 析	类别		公告要求	本项目情况	相符性
	省域生态环境管控要求	空间布局约束	<p>1.按照《自然资源部生态环境部国家林业和草原局关于加强生态保护红线管理的通知（试行）》（自然资发〔2022〕142 号）、《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发〔2020〕1 号）、《关于进一步加强生态保护红线监督管理的通知》（苏自然函〔2023〕880 号）、《江苏省国土空间规划（2021-2035 年）》（国函〔2023〕69 号），坚持节约优先、保护优先、自然恢复为主的方针，以改善生态环境质量为核心，以保障和维护生态功能为主线，统筹山水林田湖草一体化保护和修复，严守生态保护红线，实行最严格的生态空间管控制度，确保全省生态功能不降低、面积不减少、性质不改变，切实维护生态安全。生态保护红线不低于 1.82 万平方千米，其中海洋生态保护红线不低于 0.95 万平方千米。</p> <p>2.牢牢把握推动长江经济带发展“共抓大保护，不搞大开发”战略导向，对省域范围内需要重点保护的岸线、河段和区域实行严格管控，管住控好排放量大、耗能高、产能过剩的产业，推动长江经济带高质量发展。</p> <p>3.大幅压减沿长江干支流两侧 1 公里范围内、环境敏感区域、城镇人口密集区、化工园区外和规模以下化工生产企业，着力破解“重化围江”突出问题，高起点同步推进沿江地区战略性转型和沿海地区战略性布局。</p> <p>4.全省钢铁行业坚持布局调整和产能整合相结合，坚持企业搬迁与转型升级相结合，鼓励有条件的企业实施跨地区、跨所有制的兼并重组，高起点、高标准规划建设沿海精品钢基地，做精做优沿江特钢产业基地，加快推动全省钢铁行业转型升级优化布局。</p> <p>5.对列入国家和省规划，涉及生态保护红线和相关法定保护区的重大民生项目、重大基础设施项目（交通基础设施项目等），应优化空间布局（选线）、主动避让；确实无法避让的，应采取无害化方式（如无害化穿、跨越方式等），依法依规履行行政审批手续，强化减缓生态环境影响和生态补偿措施。</p>	<p>1.本项目位于淮安高新技术产业园区循环经济产业园，所在地不属于生态空间管控区、生态红线保护区，符合苏政发〔2020〕1 号等文件要求。</p> <p>2.本项目为电子专用材料制造和橡胶板、管、带制造，不在《环境保护综合名录（2021 年版）》“高污染、高环境风险”产品名录中，不属于国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。</p> <p>3.本项目不在长江干支流两侧 1 公里范围内；</p> <p>4.本项目不属于钢铁行业；</p> <p>5.不属于国家和省规划，涉及生态保护红线和相关法定保护区的重大民生项目、重大基础设施项目。</p>	符合

		污染物排放管控	<p>1.坚持生态环境质量只能更好、不能变坏，实施污染物总量控制，以环境容量定产业、定项目、定规模，确保开发建设行为不突破生态环境承载力。</p> <p>2.2025 年，主要污染物排放减排完成国家下达任务，单位工业增加值二氧化碳排放量下降 20%，主要高耗能行业单位产品二氧化碳排放达到世界先进水平。实施氮氧化物（NO_x）和 VOCs 协同减排，推进多污染物和关联区域联防联控。</p>	<p>1.本项目污染物总量在淮阴区范围内平衡，不会突破生态环境承载力。</p> <p>2.本项目采取有效措施处理有机废气减少 VOCs 排放。</p>	符合
		环境风险防控	<p>1.强化饮用水水源环境风险管控。县级以上城市全部建成应急水源或双源供水。</p> <p>2.强化化工行业环境风险管控。重点加强化学工业园区、涉及大宗危化品使用企业、贮存和运输危化品的港口码头、尾矿库、集中式污水处理厂、危废处理企业的环境风险防控；严厉打击危险废物非法转移、处置和倾倒行为；加强关闭搬迁化工企业及遗留地块的调查评估、风险管控、治理修复。</p> <p>3.强化环境事故应急管理。深化跨部门、跨区域环境应急协调联动，分区域建立环境应急物资储备库。各级工业园区（集聚区）和企业的环境应急装备和储备物资应纳入储备体系。</p> <p>4.强化环境风险防控能力建设。按照统一信息平台、统一监管力度、统一应急等级、协同应急救援的思路，在沿江发展带、沿海发展带、环太湖等地区构建区域性环境风险预警应急响应机制，实施区域突发环境风险预警联防联控。</p>	<p>本项目为电子专用材料制造和橡胶板、管、带制造，不属于化工行业，项目建成后及时开展突发环境事件应急预案编制并备案，配备相应的应急物资，并加强与区域应急管理部门之间的联动。</p>	符合
		资源利用效率要求	<p>1.水资源利用总量及效率要求：到 2025 年，全省用水总量控制在 525.9 亿立方米以内，万元地区生产总值用水量、万元工业增加值用水量下降完成国家下达目标，农田灌溉水有效利用系数提高到 0.625。</p> <p>2.土地资源总量要求：到 2025 年，江苏省耕地保有量不低于 5977 万亩，其中永久基本农田保护面积不低于 5344 万亩。</p> <p>3.禁燃区要求：在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施，已建成的，应当在城市人民政府规定的期限内改用天然气、页岩气、液化石油气、电或者其他清洁能源。</p>	<p>1.本项目不属于高耗水企业。</p> <p>2.本项目位于淮安高新技术产业园区循环经济产业园，用地性质为建设用地，不占用基本农田，不影响区域土地资源总量。</p> <p>3、本项目不使用高污染燃料。</p>	符合
	重点区域（流域）	空间布局约束	<p>1.禁止在淮河流域新建化学制浆造纸企业，禁止在淮河流域新建制革、化工、印染、电镀、酿造等污染严重的小型企业。</p>	<p>1、项目为电子专用材料制造和橡胶板、管、带制造，不属于制革、</p>	符合

域) - 淮河流域		2.落实《江苏省通榆河水污染防治条例》，在通榆河一级保护区、二级保护区，禁止新建、改建、扩建制浆、造纸、化工、制革、酿造、染料、印染、电镀、炼油、铅酸蓄电池和排放水污染物的黑色金属冶炼及压延加工项目、有色金属冶炼及压延加工项目、金属制品项目等污染环境的项目。 3.在通榆河一级保护区，禁止新建、扩建直接或者间接向水体排放污染物的项目，禁止建设工业固体废物集中贮存、利用、处置设施或者场所以及城市生活垃圾填埋场，禁止新建规模化畜禽养殖场。	化工、印染、电镀、酿造等项目。 2、项目位于淮安高新技术产业开发区循环经济产业园，不在通榆河一、二级保护区范围内。	
	污染物排放管控	按照《淮河流域水污染防治暂行条例》实施排污总量控制制度。	项目无生产废水外排，废水无需申请总量。	符合
	环境风险管控	禁止运输剧毒化学品以及国家规定禁止通过内河运输的其他危险化学品的船舶进入通榆河及主要供水河道。	项目为电子专用材料制造和橡胶板、管、带制造，项目使用的原辅料均通过汽车进行运输，不涉及内河运输。	符合
	资源利用效率要求	限制缺水地区发展耗水型产业，调整缺水地区的产业结构，严格控制高耗水、高耗能和重污染的建设项目。	项目所在的淮安市位于淮河流域，不属于缺水地区。项目为电子专用材料制造和橡胶板、管、带制造，不属于高耗水、高耗能和重污染的建设项目。	符合
综上，项目与《江苏省 2023 年度生态环境分区管控动态更新成果》文件要求相符。				
(6)与《淮安市生态环境分区管控动态更新成果》（2023 版）的相符性分析				
本项目与《淮安市生态环境分区管控动态更新成果》（2023 版）的相符性分析见表 1.1-4。				
表 1.1-4 与《淮安市生态环境分区管控动态更新成果》（2023 版）相符性分析				
管控类别	重点管控要求		符合性分析	符合情况

空间布局 约束	<p>1.严格执行《中共江苏省委江苏省人民政府关于深入打好污染防治攻坚战实施意见》（2022年1月24日）、《淮安市深入打好净土保卫战实施方案》（淮污防攻坚指办〔2023〕17号）、《淮安市生态碧水三年行动方案》（淮政发〔2022〕12号）等文件要求。</p> <p>2.严格执行《<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）>江苏省实施细则》（苏长江办发〔2022〕55号）中相关要求。</p> <p>3.严格执行《淮安市国土空间总体规划（2021-2035年）》中相关要求，坚持最严格的耕地保护制度、生态保护制度和节约用地制度，严格保护耕地资源，落实耕地和永久基本农田保护红线。严格保护湿地资源，强化湿地建设与管理，加快保护区建设与管理；加强其他土地开发的生态影响评价，严禁在生态脆弱和环境敏感地区进行土地开发。</p> <p>4.根据《大运河淮安段核心监控区国土空间管控细则》（淮政规〔2022〕8号），核心监控区内，实行国土空间准入正负面清单管理制度，控制开发规模和强度，禁止不符合主体功能定位的各类开发活动。</p>	<p>1.本项目严格执行《中共江苏省委江苏省人民政府关于深入打好污染防治攻坚战实施意见》（2022年1月24日）、《淮安市深入打好净土保卫战实施方案》（淮污防攻坚指办〔2023〕17号）、《淮安市生态碧水三年行动方案》（淮政发〔2022〕12号）等文件要求。</p> <p>2.本项目不属于《<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）>江苏省实施细则》（苏长江办发〔2022〕55号）中禁止项目。</p> <p>3.本项目符合《淮安市国土空间总体规划（2021-2035年）》中“三区三线”管控要求，不涉及永久基本农田，不涉及生态红线。</p> <p>4.本项目不在大运河淮安段核心监控区内。</p>	相符
污染物排 放管控	<p>根据《江苏省“十四五”节能减排综合实施方案》（苏政传发〔2022〕224号），到2025年，氮氧化物、挥发性有机物、化学需氧量、氨氮、总氮、总磷等主要污染物重点工程减排量分别达到5425吨、4333吨、10059吨、584吨、1225吨、134吨。</p>	<p>本项目污染物总量在淮阴区内平衡。</p>	相符
环境风险 防控	<p>1.严格执行《淮安市突发环境事件应急预案》（淮政复〔2020〕67号）、《淮安市集中式饮用水源突发污染事件应急预案》（淮污防攻坚指办〔2020〕58号）、《淮安市辐射事故应急预案》《淮安市重污染天气应急预案》（淮政复〔2021〕24号）等文件要求，建立区域监测预警系统，建立省市县上下联动、区域之间左右联动等联动应急响应体系，实行联防联控。</p> <p>2.根据《中共江苏省委江苏省人民政府关于深入打好污染防治攻坚战实施意见》（2022年1月24日），完善省、市、县三级环境应急管理体系，健全跨区域、跨部门突发生态环境事件联防联控机制，建成重点敏感保护目标突发水污染事件应急防范体系。</p>	<p>企业将制定并落实各类事故风险防范措施，可有效减少风险事故概率，减轻风险事故后果。企业投产前，按照《企事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》（DB32/T3795-2020）、《江苏省突发环境事件应急预案管理办法》（苏环规〔2014〕2号）等文件要求编制《企业突发环境事件应急预案》并进行备案，配备相应的应急物资，并</p>	相符

	开展涉危险废物涉重金属企业、园区等重点领域环境风险调查评估，完成重点河流突发水污染事件“一河一策一图”全覆盖，常态化推进环境风险企业隐患排查。完善环境应急指挥体系，建成区域环境应急基地和应急物资储备库。	加强与区域应急管理部门之间的联动。	
资源利用效率要求	1.水资源利用总量及效率要求：根据《江苏省水利厅江苏省发改委关于印发十四五”用水总量和强度控制目标的通知》（苏水节〔2022〕6号）、《市水利局市发展和改革委员会关于下达“十四五”用水总量和强度控制目标的通知》（淮水资〔2022〕4号），到2025年，淮安市用水总量不得超过33亿立方米，万元地区生产总值用水量比2020年下降20%，万元工业增加值用水量比2020年下降19%，灌溉水有效利用系数达到0.617以上。 2.土地资源利用总量及效率要求：根据《淮安市国土空间总体规划（2021-2035年）》，淮安市耕地保有量不少于697.3500万亩，永久基本农田保护面积不低于596.0050万亩，控制全市城镇开发边界扩展倍数不高于1.3599。 3.能源利用总量及效率要求：根据《中共江苏省委江苏省人民政府关于深入打好污染防治攻坚战的实施意见》（2022年1月24日），到2025年，煤炭消费总量下降5%左右，煤炭占能源消费总量的比重下降至50%左右，非化石能源消费比重达到18%左右。 4.禁燃区要求：根据《江苏省大气污染防治条例》，禁燃区禁止新建、扩建燃用高污染燃料的项目和设施，已建成的应逐步或依法限期改用天然气、电或者其他清洁能源。	1.本项目新鲜水用量不大，水源来自市政自来水，水资源利用效率符合要求。 2.本项目所在地用地性质为建设用地，不占用基本农田，不影响区域土地资源总量。 3.本项目主要消耗能源为电能，不使用煤炭等高污染燃料。	相符
经对照分析，本项目符合《淮安市生态环境分区管控动态更新成果》（2023版）的要求。			
(7)与淮安市环境管控单元生态环境准入清单的相符性分析			
本项目所选地块涉及淮安高新技术产业开发区循环经济产业园，属于重点管控单元，环境管控单位编码为 ZH32080420150，与管控单元生态环境准入清单的相符性分析如下：			
表1.1-5 与淮安市环境管控单元生态环境准入清单的相符性分析表			
类型	管控要求	项目情况	相符性判定

空间布局约束	优先发展电子、新材料、机械加工、木业加工、危固废处理。	本项目半导电胶辊为“C3985 电子专用材料制造”属于园区主导产业新材料中的电子专用材料，橡胶条为“C2912 橡胶板、管、带制造”属于园区其他产业橡胶制品。	相符												
污染物排放管控	严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，采取有效措施减少主要污染物排放总量。	技改项目严格执行污染物总量控制制度，项目采用密闭管道、密闭车间对废气进行负压收集后通过布袋除尘器、水喷淋、活性炭吸附装置、RCO 装置等对废气进行处理后达标排放，有效减少主要污染物排放总量。	相符												
环境风险防控	建立并完善区域环境风险防范体系，制定完备的事故应急预案，贮存必要的应急物资，定期开展事故应急演练。	本项目将按照要求制定完备的事故应急预案，贮存必要的应急物资，定期开展事故应急演练。	相符												
资源开发效率要求	—	—	相符												
<p>经对照分析，本项目符合淮安市环境管控单元生态环境准入清单的要求。</p> <p>综上所述，本项目符合“三线一单”的要求。</p> <p>1.2 与相关环保政策的相符性分析</p> <p>(1)与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 版）》（长江办〔2022〕7 号）相符性分析</p> <p>本项目与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 版）》（长江办〔2022〕7 号）相符性分析见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 1.2-1 与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 版）》（长江办〔2022〕7 号）相符性分析</p> <table> <tr> <th colspan="2">条款内容</th><th>拟建项目情况</th><th>判定</th></tr> <tr> <td>1</td><td>禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。</td><td>拟建项目为“电子专用材料制造”和“橡胶板、管、带制造”项目。</td><td>未列入</td></tr> <tr> <td>2</td><td>禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。</td><td>项目不在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内，不在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内，不在饮用水水源</td><td>未列入</td></tr> </table>				条款内容		拟建项目情况	判定	1	禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。	拟建项目为“电子专用材料制造”和“橡胶板、管、带制造”项目。	未列入	2	禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。	项目不在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内，不在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内，不在饮用水水源	未列入
条款内容		拟建项目情况	判定												
1	禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。	拟建项目为“电子专用材料制造”和“橡胶板、管、带制造”项目。	未列入												
2	禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。	项目不在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内，不在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内，不在饮用水水源	未列入												

3	禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。	一级保护区、饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内，项目选址于淮安高新技术产业开发区循环经济产业园，用地为工业用地。本项目不属于在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。不属于在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。	
4	禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。	禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。本项目未违法利用、占用长江流域河湖岸线。不属于在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	
5	禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。不属于在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	
6	禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	不涉及	未列入
7	禁止在“一江一口两湖七河”和 332 个水生生物保护区开展生产性捕捞。	不涉及	未列入
8	禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	拟建项目不在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内，为“电子专用材料制造”和“橡胶板、管、带制造”项目。	未列入
9	禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	项目选址于淮安高新技术产业开发区循环经济产业园，属于合规园区。	未列入

10	禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。	项目为“电子专用材料制造”和“橡胶板、管、带制造”，符合相关产业布局规划。	未列入																
11	禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	拟建项目不属于所述限制和禁止类产业，不属于产能过剩行业，不属于高耗能高排放项目。	未列入																
<p>(2)与《关于印发<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）>江苏省实施细则》（苏长江办发〔2022〕55号）相符性分析</p> <p>本项目与《关于印发<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）>江苏省实施细则》相符性分析见下表。</p> <p>表 1.2-2 项目与《关于印发<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）>江苏省实施细则》（苏长江办发〔2022〕55号）相符性分析</p> <table> <tr> <th colspan="2">文件要求</th><th>拟建项目情况</th><th>相符性判定</th></tr> <tr> <td rowspan="4">一、河段利用与岸线开发</td><td>1.禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划（2015-2030年）》《江苏省内河港口布局规划（2017-2035年）》以及我省有关港口总体规划的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。</td><td rowspan="2">拟建项目不涉及。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>2.严格执行《中华人民共和国自然保护区条例》，禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。严格执行《风景名胜区条例》《江苏省风景名胜区管理条例》，禁止在国家级和省级风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。自然保护区、风景名胜区由省林业局会同有关方面界定并落实管控责任。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>3.严格执行《中华人民共和国水污染防治法》《江苏省人民代表大会常务委员会关于加强饮用水源地保护的决定》《江苏省水污染防治条例》，禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目；禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目；禁止在饮用水水源准保护区的岸线和河段范围内新建、扩建对水体污染严重的投资建设项目，改建项目应当消减排污量。饮用水水源一级保护区、二级保护区、准保护区由省生态环境厅会同水利等有关方面界定并落实管控责任。</td><td>拟建项目淮安高新技术产业园区循环经济产业园，用地性质为工业工地，不在国家确定的饮用水水源保护区、生态保护红线、基本农田范围内。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>4.严格执行《水产种质资源保护区管理暂行办法》，禁止在国家级和省级水产种质资源保护区的岸线</td><td>拟建项目不涉及。</td><td>符合</td></tr> </table>				文件要求		拟建项目情况	相符性判定	一、河段利用与岸线开发	1.禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划（2015-2030年）》《江苏省内河港口布局规划（2017-2035年）》以及我省有关港口总体规划的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。	拟建项目不涉及。	符合	2.严格执行《中华人民共和国自然保护区条例》，禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。严格执行《风景名胜区条例》《江苏省风景名胜区管理条例》，禁止在国家级和省级风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。自然保护区、风景名胜区由省林业局会同有关方面界定并落实管控责任。	符合	3.严格执行《中华人民共和国水污染防治法》《江苏省人民代表大会常务委员会关于加强饮用水源地保护的决定》《江苏省水污染防治条例》，禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目；禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目；禁止在饮用水水源准保护区的岸线和河段范围内新建、扩建对水体污染严重的投资建设项目，改建项目应当消减排污量。饮用水水源一级保护区、二级保护区、准保护区由省生态环境厅会同水利等有关方面界定并落实管控责任。	拟建项目淮安高新技术产业园区循环经济产业园，用地性质为工业工地，不在国家确定的饮用水水源保护区、生态保护红线、基本农田范围内。	符合	4.严格执行《水产种质资源保护区管理暂行办法》，禁止在国家级和省级水产种质资源保护区的岸线	拟建项目不涉及。	符合
文件要求		拟建项目情况	相符性判定																
一、河段利用与岸线开发	1.禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划（2015-2030年）》《江苏省内河港口布局规划（2017-2035年）》以及我省有关港口总体规划的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。	拟建项目不涉及。	符合																
	2.严格执行《中华人民共和国自然保护区条例》，禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。严格执行《风景名胜区条例》《江苏省风景名胜区管理条例》，禁止在国家级和省级风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。自然保护区、风景名胜区由省林业局会同有关方面界定并落实管控责任。		符合																
	3.严格执行《中华人民共和国水污染防治法》《江苏省人民代表大会常务委员会关于加强饮用水源地保护的决定》《江苏省水污染防治条例》，禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目；禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目；禁止在饮用水水源准保护区的岸线和河段范围内新建、扩建对水体污染严重的投资建设项目，改建项目应当消减排污量。饮用水水源一级保护区、二级保护区、准保护区由省生态环境厅会同水利等有关方面界定并落实管控责任。	拟建项目淮安高新技术产业园区循环经济产业园，用地性质为工业工地，不在国家确定的饮用水水源保护区、生态保护红线、基本农田范围内。	符合																
	4.严格执行《水产种质资源保护区管理暂行办法》，禁止在国家级和省级水产种质资源保护区的岸线	拟建项目不涉及。	符合																

二、区域活动	和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。严格执行《中华人民共和国湿地保护法》《江苏省湿地保护条例》，禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。水产种质资源保护区、国家湿地公园分别由省农业农村厅、省林业局会同有关方面界定并落实管控责任。		
	5.禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。长江干支流基础设施项目应按照《长江岸线保护和开发利用总体规划》和生态环境保护、岸线保护等要求，按规定开展项目前期论证并办理相关手续。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。		符合
	6.禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。		符合
	7.禁止长江干流、长江口、34个列入《率先全面禁捕的长江流域水生生物保护区名录》的水生生物保护区以及省规定的其它禁渔水域开展生产性捕捞。		符合
	8.禁止在距离长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。长江干支流一公里按照长江干支流岸线边界（即水利部门河道管理范围边界）向陆域纵深一公里执行。		符合
	7.禁止在长江干流岸线三公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。		符合
	8.禁止在太湖流域一、二、三级保护区内开展《江苏省太湖水污染防治条例》禁止的投资建设活动。		符合
	9.禁止在沿江地区新建、扩建未纳入国家和省布局规划的燃煤发电项目。		符合
	10.禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。合规园区名录按照《〈长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）〉江苏省实施细则合规园区名录》执行。	拟建项目淮安高新技术产业开发区循环经济产业园，不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等高污染项目。	符合

三、产业发展	11.禁止在取消化工定位的园区（集中区）内新建化工项目。	拟建项目不涉及。	符合
	12.禁止在化工企业周边建设不符合安全距离规定的劳动密集型的非化工项目和其他人员密集的公共设施项目。		符合
	13.禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的尿素、磷铵、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱等行业新增产能项目。		符合
	14.禁止新建、改建、扩建高毒、高残留以及对环境影响大的农药原药（化学合成类）项目，禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的农药、医药和染料中间体化工项目。		符合
	15.禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目，禁止新建独立焦化项目。		符合
	16.禁止新建、扩建国家《产业结构调整指导目录》《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》明确的限制类、淘汰类、禁止类项目，法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，以及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。	拟建项目不属于国家《产业结构调整指导目录》《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》明确的限制类、淘汰类、禁止类项目，法律法规和相关政策明令禁止的	符合
	17.禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	落后产能项目，以及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。	符合
	18.法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。		符合
	19.禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。		符合
	20.法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。		符合
由上表分析可知，拟建项目符合《关于印发<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）>江苏省实施细则》的相关要求。			
(3)与环保、流域政策相符性			
本项目与相关环保政策相符性分析见下表。			
表1.2-3 本项目与环保、流域政策相符性分析表			
文件	文件内容	拟建项目情况	判定

《关于加强全省化工园区化工集中区外化工生产企业规范化管理的通知》（苏化治〔2021〕4号）	五、实施分类指导，加强涉化工艺的非化工类别企业管理 （二十）对于生产环节涉及化工工艺的化学药品原料药（271）、电子专用材料（3985）、食品及饲料添加剂（1495）、合成纤维（282）、生物基材料（283）、日用化学品（268）等《国民经济行业分类》（GB/T4757）非化工类别企业，可在县级及以上人民政府依法批准的工业园区、工业集中区集聚建设发展。涉及“两重点一重大”企业，鼓励在化工园区化工集中区内建设。医药原料药生产企业可以集聚发展或与医药制剂项目配套一体化建设。	项目为“电子专用材料制造”和“橡胶板、管、带制造”项目属于生产环节涉及化工工艺的非化工类别企业，不属于“两重点一重大”企业，可在县级及以上人民政府依法批准的工业园区、工业集中区集聚建设发展。	符合
《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气〔2019〕53号）	大力推进源头替代。通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料，水性、辐射固化、植物基等低 VOCs 含量的油墨，水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低 VOCs 含量的胶粘剂，以及低 VOCs 含量、低反应活性的清洗剂等，替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等，从源头减少 VOCs 产生。 全面加强无组织排放控制。重点对含 VOCs 物料（包括含 VOCs 原辅材料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减 VOCs 无组织排放。加强设备与场所密闭管理。含 VOCs 物料应储存于密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。含 VOCs 物料生产和使用过程，应采取有效收集措施或在密闭空间中操作。提高废气收集率。遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。	本项目此次技改有机溶剂二甲苯使用量减少 9t/a，美沙克灵使用量减少 46t/a，从源头上减少了 VOCs 物料的使用，从源头减少 VOCs 产生。 本项目涂胶、轴芯清洗、轴芯涂胶、喷涂、加热、密炼、过滤、开炼和挤出等均在独立密闭车间内产生的有机废气通过负压收集处理，硫化工序产生的有机废气通过采用密闭管道进行负压收集处理。	符合
《省生态环境厅关于实施厂区内挥发性有机物无组织排放监控要求的通告》（苏环办〔2020〕218号）	为强化挥发性有机物（VOCs）综合治理 严格落实无组织排放控制标准，切实减少 VOCs 排放，促进空气质量持续改善，根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）和《关于执行大气污染物特别排放限值的通告》（苏环办〔2018〕299号）等有关规定，现就实施厂区内挥发性有机物无组织排放监控要求有关事项通告如下： （一）自 2020 年 7 月 1 日起，我省全面实施《挥发性有机物无组织排放控制标准》附录 A“厂区内 VOCs 无组织排放监控要求”，实施范围为省内涉及 VOCs 无组织排放的现	本项目无组织厂区内 VOCs 执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）限值要求，与 GB37822-2019 附录 A 特别排放限值要求一致。	符合

		有企业及新建企业。（二）企业厂区内 VOCs 无组织排放监控点浓度执行特别排放限值。（三）如新制（修）订标准或发布标准修改单有关规定严于《挥发性有机物无组织排放控制标准》附录 A“厂区内 VOCs 无组织排放监控要求”的，按照更严格标准要求执行。		
	《省生态环境厅关于做好江苏省危险废物全生命周期监控系统上线运行工作的通知》（苏环办〔2020〕401 号）	二、分类实施，做好视频监控联网工作按照“分类实施，逐步接入”的原则，2021 年 2 月底前，危险废物年产生量 1000 吨及以上的企业和危险废物利用处置单位要将其贮存设施出入口、设施内部、装卸区域、危险废物运输车辆通道等关键位置视频监控信息接入系统，其中各地生态环境部门确定的需进行 AI 视频分析的企业，摄像头和宽带应满足相关要求（附件 2）。 三、压实责任，做好企业培训相关工作各级生态环境部门要进一步提高政治站位，提高对危险废物全生命周期管理工作重要性的认识，压实企业环境保护主体责任，督促企业通过新系统实时申报危险废物产生、贮存、转移及利用处置等信息，建立危险废物设施和包装识别信息化标识（附件 3），形成组织构架清晰、责任主体明确的危险废物信息化管理体系。	技改项目建成后危险废物年产生量约 100.41t/a，企业将通过江苏省危险废物全生命周期监控系统实时申报危险废物产生、贮存、转移及利用处置等信息，建立危险废物设施和包装识别信息化标识。	符合
	《省生态环境厅关于进一步加强危险废物环境管理工作的通知》（苏环办〔2021〕207 号）	一、严格落实产废单位危险废物污染防治主体责任。产废单位必须将危险废物提供或者委托给有资质单位从事收集、贮存、利用处置活动，并有危险废物利用处置合同、资金往来、废物交接等相关证明材料。严禁产废单位委托第三方中介机构运输和利用处置危险废物；严禁将危险废物提供或者委托给无资质单位进行收集、贮存和利用处置。违反上述要求的，各地生态环境部门按照《固体废物污染环境防治法》“第一百一十二条”、“第一百一十四条”规定，追究产废单位和第三方中介机构法律责任。 二、严格危险废物产生贮存环境监管。通过“江苏环保险谱”，全面推行产生和贮存现场实时申报，自动生成二维码包装标识，实现危险废物从产生到贮存信息化监管。严禁任何企业、供应商、经销商等以生态环境部门名义向产废单位、收集单位、利用处置单位推销购买任何与全生命周期监控系统相关的智能设备；严禁任何第三方在全生命周期监控系统推广使用、宣传、培训过程中以夸大、捆绑、谎称、垄断等方式借机推销相关设备和软件系统。	本项目建成后按要求将危险废物提供或者委托给有资质单位从事收集、贮存、利用处置活动，并存留危险废物利用处置合同、资金往来、废物交接等相关证明材料。	符合
			技改项目建成后将通过“江苏环保险谱”，对产生和贮存现场实时申报，自动生成二维码包装标识。	符合

		<p>三、严格危险废物转移环境监管。 全面推行危险废物转移电子联单，自 2021 年 7 月 10 日起，危险废物通过全生命周期监控系统扫描二维码转移，严禁无二维码转移行为（槽罐车、管道等除外）。各地要加强危险废物流向监控，建立电子档案，严厉打击危险废物转移过程中的环境违法行为。严禁生态环境系统人员直接或间接为产废单位指定或介绍收集、转运、利用处置单位。违反上述要求的，各地生态环境部门可关闭相关企业危险废物转移系统功能，禁止其危险废物转移，并追究相关责任人责任。</p>	<p>本项目建成后产生的危险废物通过全生命周期监控系统扫描二维码转移。</p>	符合
《江苏省“十四五”生态环境保护规划》(苏政发(2021)84 号)		<p>大力推进源头替代：实施《江苏省重点行业挥发性有机物清洁原料替代工作方案》，全面排查使用高 VOCs 含量原辅材料的企业，按照“可替尽替、应代尽代”的原则，推进实施源头替代，培育一批源头替代示范型企业。加大工业涂装、包装印刷等行业源头替代力度，在化工行业推广使用低（无）VOCs 含量、低反应活性的原辅材料，加快芳香烃、含卤素有机化合物的绿色替代。严格准入要求，禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶黏剂等项目。将符合低挥发性有机化合物含量产品技术要求的企业纳入清洁原料替代正面清单。</p>	<p>本项目不属于工业涂装、包装印刷等行业。项目密炼机清理、涂胶、轴芯涂胶、喷涂过程使用的有机溶剂均为不可替代有机溶剂，详见附件 14《不可替代说明》。</p>	符合
		<p>强化重点行业 VOCs 治理减排：加强石化、化工、工业涂装、包装印刷、油品储运销售等重点行业 VOCs 深度治理，发布 VOCs 重点监管企业名录，编制实施“一企一策”综合治理方案。完善省重点行业 VOCs 总量核算体系，实施新建项目总量平衡“减二增一”。引导石化、化工、煤化工、制药、农药等行业合理安排停检修计划，减少非正常工况 VOCs 排放。</p>	<p>本项目不属于石化、化工、工业涂装、包装印刷、油品储运销售等重点行业，本项目涂胶、轴芯清洗、轴芯涂胶、喷涂、加热、密炼、过滤、开炼和挤出等均在独立密闭车间内产生的有机废气通过负压收集处理，硫化工序产生的有机废气通过采用密闭管道进行负压收集处理。</p>	符合
	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）	<p>6.1.1 液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液态 VOCs 物料时，应采用密闭容器、罐车。</p> <p>6.2.1 装载方式 挥发性有机液体应采用底部装载方式；若采用顶部浸没式装载，出料管口距离槽（罐）底部高度应小于 200mm。</p>	<p>本项目液态 VOCs 物料均采用密闭容器进行运输。</p> <p>本项目不涉及。</p>	符合

	<p>10.3.2 收集的废气中 NMHC 初始排放速率$\geq 3\text{kg/h}$ 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%；对于重点地区收集的废气中 NMHC 初始排放速率$\geq 2\text{kg/h}$ 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外。</p>	<p>本项目喷涂、加热工序废气初始排放速率为 4.159kg/h，采用“水喷淋+活性炭吸附脱附+RCO 装置”处理，确保达标排放。处理效率为 92%，不低于 80%。项目密炼机清理、涂胶、轴芯涂胶、喷涂过程使用的有机溶剂均为不可替代有机溶剂，详见附件 14《不可替代说明》。</p>	符合
	<p>企业应建立台账，记录含 VOCs 原辅材料和含 VOCs 产品的名称、使用量、回收量、废弃量、去向以及 VOCs 含量等信息。台账保存期限不少于 3 年。</p>	<p>企业将按要求记录。台账保存期限不少于 3 年。</p>	符合

1.3 与《橡胶工厂环境保护设计规范》相符性分析

本项目与《橡胶工厂环境保护设计规范》（GB50469-2016）的相符性分析见下表。

表 1.3-1 本项目与《橡胶工厂环境保护设计规范》（GB50469-2016）的相符性分析		
项目	《橡胶工厂环境保护设计规范》	符合性分析
废气防治措施	①产生废气、粉尘等污染物的橡胶加工设备宜选用密闭式，对无法密闭的设备应配设污染物的收集、治理设施；炭黑及其他粉状配合剂应采用密闭管道输送、自动称量、自动投料的密闭系统；	①本项目配料、轴芯涂胶、喷涂、加热、混炼橡胶、橡胶过滤、开炼和挤出均在独立密闭车间内进行负压收集处理，硫化和研磨加工工序采用密闭管道进行负压收集处理。
	②橡胶制品生产过程中产生的废气应采取有组织排放措施；	②橡胶制品生产过程中产生的废气采用密闭管道、密闭车间对废气进行负压收集后通过布袋除尘器、水喷淋、活性炭吸附装置、RCO 装置等对废气进行处理后达标排放；
	③排放废气、粉尘的部位应设置排风罩、排风围挡，排风罩宜采用密闭式，使罩内形成负压。	③项目将按要求对排放废气、粉尘的部位设置排风罩、排风围挡，排风罩采用密闭式，使罩内形成负压。
	④橡胶制品生产过程中产生的废气、粉尘等各种污染物的排放浓度、单位产品排气量以及排气筒高度，应符合现行国家《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB-27632）的规定，建厂地区污染物排放总量应满足控制指标的要求。	④排放的颗粒物、非甲烷总烃等污染物经相应污染防治装置净化满足《橡胶制品工业污染物排放标准》GB27632 中浓度限值等相关要求。
	⑤橡胶制品生产过程中恶臭污染物的排放国家标准《恶臭污染物排放标准》	

	<p>(GB-14554) 的有关规定。</p> <p>⑥废气的有组织排放口应设置采样合现行国家标准《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》 GB/T16157 的有关规定，必要时应设置采样监测平台。</p>	<p>⑤臭气浓度、二硫化碳、硫化氢满足《恶臭污染物排放标准》GB14554 的有关规定后高空排放。</p> <p>⑥废气排放设施预留采样孔、设置采样平台。</p>
废水防治措施	<p>①设备运行、维护或发生事故含油废水应设置收集设施单独处理，设备或车间地面清洗产生废水应单独排放至室外预处理。</p> <p>②橡胶制品硫化过程中产生的废水应设置收集设施，并应单独排至室外进行预处理。</p> <p>③生活粪便污水应经化粪池处理，食堂含油废水应经隔油池处理，再排入厂区污水管。</p> <p>④橡胶工厂的原材料存放区域及炼胶车间应设初期雨水收集装置，初期雨水收集量不应小于汇水面积，降雨厚度不应小 5mm 的初期径流。</p> <p>⑤初期雨水池应设监测设施，收集的初期雨水水质符合建厂地区雨水排放要求时，可排入厂区雨水管，否则应排入水管。</p> <p>⑥输送废水的沟渠、地下管线、检查井等，必须采取防渗漏措施。</p>	<p>①本项目设备运行、维护或发生事故含油废水使用应急桶收集后委托有资质单位处置，本项目无清洗废水产生。</p> <p>②本项目无生产废水产生。</p> <p>③生活污水经化粪池处理后接管徐溜镇污水处理厂进行处理。</p> <p>④初期雨水经初期雨水池收集，同时对初期雨水进行监测，水质符合雨水排放要求时，排入厂区雨水管，否则排入污水管。</p> <p>⑤输送废水的沟渠、地下管线、检查井等，均采取了防渗漏措施。</p>
固废防治措施	<p>固体废物应设置堆场存放，不得任意堆放，堆场应根据排出量、运输方式、利用或处理能力等情况设置。</p> <p>危险固废严禁与一般工业固废混合收集、装运与堆存。</p> <p>废胶料、废橡胶产品、废包装材料等固体废物应采取综合利用措施。</p>	<p>项目产生的固体废物主要是一般固废、危险废物及生活垃圾等。其中，一般工业固体废物收集后外售相关单位；项目产生的危险废物，委托有危险废物处理资质的单位进行处理。生活垃圾由环卫部门定期清运。因此，本项目产生的固体废物均得到有效处置，不排放至外环境。</p>
噪声防治措施	<p>①选型宜选用噪声较低、振动较小的设备。</p> <p>②对噪声高于 80dB (A) 的水泵、风机、压缩机、制冷机等工程设备的安装应采取减振降噪措施，进出口管道应设柔性接头。</p> <p>③厂区周边种植多层次常绿乔木和灌木。</p> <p>④在总平面布置上，宜将噪声较大的站房集中布置。站房周围宜布置对噪声较不敏感、高大、朝向有利于隔声的建筑物、构筑物 and 堆场等。</p>	<p>①选用噪声较低、振动较小的设备。</p> <p>②空压机配装消声器。</p> <p>③在厂区内种植多层次的绿化。</p> <p>④在总平面布置上，将噪声较大的站房集中布置。站房周围布置对噪声较不敏感、高大、朝向有利于隔声的建筑物。</p>

	厂址选择与总图布置	<p>①橡胶工厂建设项目的选址必须符合地区环境影响评价和区域规划的要求，并应符合规划环境影响评价和项目环境影响评价的要求。</p> <p>②厂址不应选择在下列区域内：城市规划确定的生活居住区、文教卫生区；饮用水源保护区；风景名胜区；文化遗产保护区；自然保护区。</p> <p>③厂址应布置在生活居住区等环境保护目标全年最小频率风向的上风侧，防护距离应根据经批准的环境影响报告书（表）的数据确定。</p> <p>④总平面布置在满足生产需要的前提下，宜将污染源布置在远离非污染区域或厂区中心区域地带。</p>	<p>①本项目位于城镇开发建设边界，符合淮安市国土空间规划要求；项目选址位于淮安高新技术产业开发区循环经济产业园规划环评规划工业用地内，本项目为电子专用材料制造和橡胶板、管、带制造。</p> <p>②本项目用地已取得用地相关手续，该地块规划为工业用地，不在城市规划确定的生活居住区、文教卫生区、水源保护区、名胜古迹、风景游览区，温泉、疗养区和自然保护区等界区内。</p> <p>③本项目卫生防护距离内无环境敏感目标。</p> <p>④项目污染源布置在厂区中心区域地带。</p>
--	-----------	--	--

二、建设项目工程分析

1.项目由来

淮安欣展高分子科技有限公司位于江苏省淮安市淮阴区徐溜镇工业集中区，项目总占地面积 18668m²，建筑面积大约 10668m²，项目于 2011 年 8 月委托江苏绿源工程设计研究有限公司编制《淮安欣展高分子科技有限公司电子专用材料项目环境影响报告表》，并于 2011 年 8 月 3 日取得淮安市淮阴区环境保护局（现为淮安市淮阴生态环境局）的环评批复，批复文号：淮环表复〔2011〕122 号，原项目于 2014 年 4 月 16 日通过淮安市淮阴区环境保护局环保“三同时”竣工验收。

淮安欣展高分子科技有限公司 2020 年对项目进行技改，并委托江苏启信环境科技有限公司编制《淮安欣展高分子科技有限公司高分子半导电胶辊生产线技改项目环境影响报告表》，并于 2021 年 05 月 21 日取得淮安市生态环境局的环评批复，批复文号：淮环表复〔2021〕51 号，技改项目于 2021 年 09 月 24 日通过企业自主验收。

2024 年由于企业工艺调整对项目进行技改，并委托江苏绿航工程项目管理有限公司编制《淮安欣展高分子科技有限公司高分子半导电胶辊生产线技改项目境影响报告表》，并于 2024 年 09 月 25 日取得淮安市生态环境局的环评批复，批复文号：淮环表复〔2024〕63 号。

建设内容

在项目建设过程中，由于企业发展需要对现有项目进行技改，增加高分子纳米增强型橡胶条生产线。淮安欣展高分子科技有限公司计划投资 4500 万元，其中新增设备投资 1000 万元，利用原有土地及厂房 9000 平方米，办公用房 1500 平方米，购置密炼机 8 台，开炼机 8 台、过滤器 1 台，挤出机 4 台、硫化设备 5 台，磨边机 2 台，环保设备 1 套、穿管机 5 台，切边机 5 台，自动清洗机 3 台，自动涂胶机 2 台，照射机 5 台，共需技改设备共 54 台（套）；建设“高分子纳米增强型橡胶条生产线”1 条，工艺流程为：“配料-密炼-过滤-开炼-挤出-涂胶-覆布-平板硫化-磨边-刻字-检验-包装-出货”；建设半导电胶辊生产线 1 条，工艺流程为：“配料-密炼-过滤-开炼-清洗-涂胶-挤出-硫化-穿管-切边-研磨-清洗-UV 照射-喷涂-加热-检验-出货”，项目建成后形成年产 100 万条高分子纳米增强型橡胶条、年产 1800 万支高分子半导电胶辊的生产能力。技改项目于 2025 年 04 月 07 日通过淮安市淮阴区工业和信息化局备案（备案证号：淮阴区工信备〔2025〕25 号），项目代码：2405-320804-07-02-812400。

根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），建设项目环境影响评价文件类别判定过程见表 2-1。

表2-1 建设项目环境影响评价文件类别判定表

项目类别		报告书	报告表	编制类别																																															
二十六、橡胶和塑料制品业 29																																																			
52	橡胶制品业 291	轮胎制造；再生橡胶制造 (常压连续脱硫工艺除外)	其他	报告表																																															
三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39																																																			
81	电子元件及电子专用材料制造 398	半导体材料制造；电子化工材料制造	印刷电路板制造；电子专用材料制造（电子化工材料制造除外）；使用有机溶剂的；有酸洗的以上均不含仅分割、焊接、组装的	报告表																																															
<p>根据上表可知本项目应编制环境影响报告表。环评编制单位接受委托后，环评工作组进行了实地踏勘和资料收集，在工程分析的基础上，编制了本环境影响报告表。</p> <p>2.项目建设内容及规模</p> <p>项目名称：高分子半导电胶辊生产线技改项目；</p> <p>总投资：4500 万元，其中环保投资 160 万元，占总投资比例 3.56%；</p> <p>建设性质：技改项目；</p> <p>工作时数：年工作 300 天，实行两班制，每班工作 12h，年生产时间约为 7200h；</p> <p>职工人数：员工 100 人；</p> <p>建设规模：年产 100 万条高分子纳米增强型橡胶条，年产 1800 万支高分子半导电胶辊。</p> <p>公用及辅助工程见表 2-2。</p> <p style="text-align: center;">表2-2 项目公用与辅助工程一览表</p> <table> <tr> <th rowspan="2">类别</th><th rowspan="2">建设名称</th><th colspan="3">设计能力</th></tr> <tr> <th>现有项目</th><th>技改项目</th><th>全厂</th></tr> <tr> <td rowspan="4">主体工程</td><td>1#厂房</td><td>5400m²</td><td>5400m²</td><td>5400m²</td></tr> <tr> <td>2#厂房</td><td>1920m²</td><td>1920m²</td><td>1920m²</td></tr> <tr> <td>3#厂房</td><td>3460m²</td><td>3460m²</td><td>3460m²</td></tr> <tr> <td>宿舍</td><td>480m²</td><td>480m²</td><td>480m²</td></tr> <tr> <td rowspan="4">贮运工程</td><td>办公楼</td><td>2500m²</td><td>2500m²</td><td>2500m²</td></tr> <tr> <td>仓库</td><td>1500m²</td><td>1500m²</td><td>1500m²</td></tr> <tr> <td>危化品库</td><td>28m²</td><td>28m²</td><td>28m²</td></tr> <tr> <td>危废库</td><td>17.5m²</td><td>17.5m²</td><td>17.5m²</td></tr> <tr> <td>公用工程</td><td>给水</td><td>1574.4m³/a，市政自来水管网提供</td><td>2020.4m³/a，市政自来水管网提供</td><td>2020.4m³/a，市政自来水管网提供</td></tr> </table>					类别	建设名称	设计能力			现有项目	技改项目	全厂	主体工程	1#厂房	5400m ²	5400m ²	5400m ²	2#厂房	1920m ²	1920m ²	1920m ²	3#厂房	3460m ²	3460m ²	3460m ²	宿舍	480m ²	480m ²	480m ²	贮运工程	办公楼	2500m ²	2500m ²	2500m ²	仓库	1500m ²	1500m ²	1500m ²	危化品库	28m ²	28m ²	28m ²	危废库	17.5m ²	17.5m ²	17.5m ²	公用工程	给水	1574.4m ³ /a，市政自来水管网提供	2020.4m ³ /a，市政自来水管网提供	2020.4m ³ /a，市政自来水管网提供
类别	建设名称	设计能力																																																	
		现有项目	技改项目	全厂																																															
主体工程	1#厂房	5400m ²	5400m ²	5400m ²																																															
	2#厂房	1920m ²	1920m ²	1920m ²																																															
	3#厂房	3460m ²	3460m ²	3460m ²																																															
	宿舍	480m ²	480m ²	480m ²																																															
贮运工程	办公楼	2500m ²	2500m ²	2500m ²																																															
	仓库	1500m ²	1500m ²	1500m ²																																															
	危化品库	28m ²	28m ²	28m ²																																															
	危废库	17.5m ²	17.5m ²	17.5m ²																																															
公用工程	给水	1574.4m ³ /a，市政自来水管网提供	2020.4m ³ /a，市政自来水管网提供	2020.4m ³ /a，市政自来水管网提供																																															

环保工程	排水	生活废水 1080m³/a, 经化粪池处理后定期清掏	生活废水 1350m³/a, 经化粪池处理后定期清掏	生活废水 1350m³/a, 经化粪池处理后定期清掏	
	供电	700 万 KWh/a	700 万 KWh/a	700 万 KWh/a	
	废气	5 套负压集气系统+布袋除尘装置, 风机风量 10000m³/h; 1 套负压集气系统布袋除尘器+二级活性炭装置, 风机风量 10000m³/h; 1 套负压集气系统水喷淋+二级活性炭装置, 风机风量 10000m³/h; 1 套负压集气系统水喷淋+RCO 装置, 风机风量 20000m³/h	5 套负压集气系统+布袋除尘装置, 风机风量 10000m³/h; 1 套负压集气系统布袋除尘器+二级活性炭装置, 风机风量 10000m³/h; 1 套负压集气系统布袋除尘器/二级活性炭装置, 风机风量 20000m³/h; 1 套负压集气系统水喷淋+二级活性炭装置, 风机风量 10000m³/h; 1 套负压集气系统水喷淋+活性炭吸附脱附+RCO 装置, 风机风量 20000m³/h	5 套负压集气系统+布袋除尘装置, 风机风量 10000m³/h; 1 套负压集气系统布袋除尘器+二级活性炭装置, 风机风量 10000m³/h; 1 套负压集气系统布袋除尘器/二级活性炭装置, 风机风量 20000m³/h; 1 套负压集气系统水喷淋+二级活性炭装置, 风机风量 10000m³/h; 1 套负压集气系统水喷淋+活性炭吸附脱附+RCO 装置, 风机风量 20000m³/h	
	废水	循环冷却水, 絮凝后循环使用	循环冷却水, 絮凝后循环使用	循环冷却水, 絮凝后循环使用	
		清洗废水, 经沉淀池处理后循环使用	清洗废水, 经沉淀池处理后循环使用	清洗废水, 经沉淀池处理后循环使用	
		员工生活废水 1080m³/a, 经化粪池处理后定期清掏	员工生活废水 1350m³/a, 经化粪池处理后接管徐溜镇污水处理厂处理	员工生活废水 1350m³/a, 经化粪池处理后接管徐溜镇污水处理厂处理	
	噪声	车间隔声, 厂房隔声, 设备合理布局等。	车间隔声, 厂房隔声, 设备合理布局等。	车间隔声, 厂房隔声, 设备合理布局等。	
	固废	一般固废暂存点, 位于 1# 厂房, 面积 100m²	一般固废暂存点, 位于 1# 厂房西侧, 面积 100m²	一般固废暂存点, 位于 1# 厂房西侧, 面积 100m²	
	危废	危废库, 位于厂区西南侧, 面积 17.5m²	危废库, 位于厂区西南侧, 面积 17.5m²	危废库, 位于厂区西南侧, 面积 17.5m²	
	3.产品方案				
	企业产品方案见下表。				
表 2-3 项目产品方案表					
序号	产品名称及规格	设计能力			年运行时数
		现有项目	技改项目	全厂	
1	高分子纳米增强型橡胶条	/	100 万条/年	100 万条/年	7200h
2	导电辊、显影辊	1800 万支/年	1800 万支/年	1800 万支/年	7200h

4.原辅材料

根据建设单位提供的资料，建设项目主要原辅材料见下表。

表 2-4 建设项目主要原辅材料用量一览表 （单位：t/a）

生产线	名称	现有项目	技改项目	技改后全厂	厂区最大存在量	来源
高分子半导电胶辊生产线	混炼橡胶	650	0	/	/	外购
	氯醇橡胶（ECOT3106）	/	100	100	20	外购
	丁腈橡胶（1052）	/	300	300	30	外购
	顺丁橡胶（BR900）	/	80	80	10	外购
	炭黑（AC80）	/	10	10	1	外购
	炭黑（N550）	/	10	10	1	外购
	炭黑（SP）	/	13	13	1	外购
	环烷油	/	15	15	1	外购
	促进剂（DTDM）	/	4	4	0.2	外购
	促进剂（DM）	/	4	4	0.2	外购
	促进剂（CZ）	/	3	3	0.2	外购
	硫磺粉	/	3	3	0.25	外购
	氧化锌	/	15	15	2	外购
	硬脂酸	/	3	3	0.5	外购
	轻质碳化钙	/	5	5	1	外购
	导电剂（R220）	/	5	5	0.5	外购
	高岭土	/	80	80	15	外购
	美沙克灵	50	4	4	0.5	外购
	涂料	20	20	20	2	外购
	芯棒	1800万支/a	1800万支/a	1800万支/a	100万支	外购
	纸箱（包材）	11万个/a	11万个/a	11万个/a	1万个	外购
	吸塑盒（包材）	242万个/a	15万个/a	15万个/a	1万个	外购
	乙醇	2	2	2	0.25	外购
	二甲苯	13	4	4	0.25	外购
	醋酸乙酯	30	30	30	2	外购
	导热油	/	0.34	0.34	0.34	外购

高分子纳 米增强型 橡胶条生 产线	天然橡胶	/	350	350	20	外购
	氧化锌	/	60	60	6	外购
	轻质碳酸钙	/	100	100	10	外购
	炭黑	/	35	35	2	外购
	硫磺粉	/	3.5	3.5	0.25	外购
	甲苯	/	5	5	0.5	外购
	帆布	/	35	35	5	外购

本项目主要原辅材料理化性质见下表：

表2-5 主要原辅材料理化性质一览表

名称 CAS NO.	分子式 分子量	理化性质	燃烧 爆 炸性	毒理毒性
乙醇 64-17-5	C ₂ H ₆ O 46.07	无色液体，有酒香。相对密度（水）0.79，熔点-114.1℃，沸点78.3℃，燃烧热1365.5kJ/mol，临界温度243.1℃，与水混溶，可混溶于醚、氯仿、甘油等多数有机溶剂。	易燃	急性毒性（LD ₅₀ ）7060mg/kg（大鼠经口），7430mg/kg（大鼠经皮）
甲苯 108-88-3	C ₇ H ₈ 92.14	是一种无色、带特殊芳香味的易挥发液体，属芳香族碳氢化合物。有强折光性。能与乙醇、乙醚、丙酮、氯仿、二硫化碳和冰乙酸混溶，不溶于水。易燃，蒸气能与空气形成爆炸性混合物，混合物的体积浓度在较低范围时即可发生爆炸。高浓度气体有麻醉性，有刺激性。	易燃	低毒，半数致死量（大鼠，经口）5000mg/kg。
二甲苯 108-38-3	C ₈ H ₁₀ 106.17	无色透明液体。有芳香烃的特殊气味。二甲苯具刺激性气味、易燃，与乙醇、氯仿或乙醚能任意混合，在水中不溶。沸点为137～140℃。	易燃	属低毒类
醋酸乙酯 141-78-6	C ₄ H ₈ O ₂ 88.11	无色液体，熔点-83.6℃，沸点77℃（350.25K），水溶性8.3g/100mL（20℃），密度0.902g/mL，临界点250.1℃（523.26K），闪点-4℃，能发生醇解、氨解、酯交换、还原等一般酯的共同反应。	易燃	属低毒类

氯醇橡胶 (ECOT3106)	/	呈白色或略带微黄色的弹性体。易溶于四氢呋喃、三氯甲烷、环己酮，能溶于苯、甲苯、丙酮，难溶于甲醇、乙醇、乙醚。耐油、耐油剂、耐酸碱、耐臭氧、耐燃、耐大气老化性良好。均聚胶具有透气性小，耐热（150℃）及粘着性好等优点，共聚胶则弹性好，低温性能好（使用温度范围为-40℃-135℃）。	难燃	无毒
丁腈橡胶 (1052)	/	丁腈橡胶主要用于制造耐油橡胶制品。丁腈橡胶中丙烯腈含量（%）有42~46、36~41、31~35、25~30、18~24等五种。丙烯腈含量越多，耐油性越好，但耐寒性则相应下降。它可以在120℃的空气中或在150℃的油中长期使用。	难燃	无毒
顺丁橡胶 (BR900) 9003-17-2	(C ₄ H ₆) _n	顺丁橡胶与天然橡胶和丁苯橡胶相比，具有弹性高、耐磨性好、耐寒性好、生热低、耐曲挠性和动态性能好等特点。主要缺点是抗湿滑性差，撕裂强度和拉伸强度低，冷流性大，加工性能稍差，必须和其他胶种并用。	难燃	无毒
炭黑	C	外观与性状：黑色、无气味固体。有可能含有易燃的氢化合物；稳定性和瓜活性：禁配物：强氧化剂；健康危害：吸入刺激鼻腔、嘴、喉；接触刺激皮肤和眼睛；长期暴露，会损伤皮肤和指甲，造成暂时或永久性损伤，伤害肺和呼吸道，并对心脏产生不良影响，慢性接触引起咳嗽、咳痰、烦躁、胸痛、头痛、肺损害、管炎、皮疹、健康危害（蓝色）：燃爆危险：自燃，点燃后燃烧缓慢。	易燃	属低毒类
环烷油 67254-74-4	/	外观：透明油状液体；运动粘度 mm ² /s(40℃)：180±5；闪点℃（开口）：≥220；凝固点℃：≤-21；常温常压下稳定，无化学反应发生，高温下（大于 220℃）可能产生有毒的分解产物。本品为无毒油品，有轻微刺激性气味，接触皮肤一般无过敏，但有可能对此较敏感的人群存在，未有因接触该产品而致癌的报导，常温下不危及人身安全。	易燃	属低毒类
促进剂 (DTDM) 120-54-7	/	外观：白色粉末；熔点：115℃以上；密度：1.5g/cm ³ ；溶解度：不溶于水。	易燃	急性毒性

促进剂 (DM) 120-78-5	$C_{14}H_8N_2S_4$	外观与性状：灰白色或者淡黄色粉末；熔点（℃）：164-175℃；相对密度（水=1）：1.54（25℃）；闪点（℃）：271；引燃温度（℃）：360；溶解性：不溶于水、汽油、乙酸乙酯，溶于苯、四氯化碳、乙醇、丙酮。稳定性：储存在密闭的、有机容器中稳定；禁配物：强氧化剂。避免接触的条件：远离光，热和火焰。避免接触强氧化剂。	不燃	无毒
促进剂 (CZ) 95-33-0	$C_{13}H_{16}N_2S_2$	外观：固体；颜色：乳白色或米色粉末；密度：1.31~1.34g/cm ³ ；熔点：93-100℃；沸点：410.4±28.0℃；闪点：202℃；蒸汽压6.04E-07mmHg（25℃）；溶解度：氯仿（微溶）、DMSO（微溶）、乙酸乙酯（微溶）；物化性质：乳白色或米色粉末。溶于苯、二氯甲烷、四氯化碳、醋酸乙酯、丙酮，微溶于乙醇和汽油，不溶于水。	不燃	属低毒类
硫磺粉 (S-75) 7704-34-9	S	呈黄色或淡黄色固体。易燃烧，燃烧温度一般为248~261℃，燃烧时产生二氧化硫。易溶于二硫化碳、四氯化碳和苯，略溶于乙醇和醚类，不溶于水。导电性和导热性都很差。液体硫黄能溶解硫化氢，其溶解度随温度的升高而增加，温度下降硫化氢即可析出。	易爆	属低毒类
氧化锌 1314-13-2	ZnO	外观：白色固体；水溶性：不溶于水；密度：5.6g/cm ³ ；闪点：1436℃；熔点：1975℃；沸点：2360℃。	不燃	无毒
硬脂酸	$C_{18}H_{36}O_2$	外观：白色蜡状透明固体或微黄色蜡状固体；水溶性：不溶于水；密度：0.84g/cm ³ ；熔点：67-72℃；沸点：361℃；溶解性：不溶于水，稍溶于冷乙醇，加热时较易溶解。微溶于丙酮、苯，易溶于乙醚、氯仿、热乙醇。	易燃	无毒
轻质碳化钙 471-34-1	$CaCO_3$	外观与性状：无臭、无味的白色粉末或无色结晶；熔点（℃）：825（分解）；相对密度（水=1）：2.70-2.95；溶解性：不溶于水，溶于酸。禁配物：强酸。	不燃	无毒

导电剂（R220）	/	导电剂是为了保证电极具有良好的充放电性能，在极片制作时通常加入一定量的导电物质，在活性物质之间、活性物质与集流体之间起到收集微电流的作用，以减小电极的接触电阻加速电子的移动速率，同时也能有效地提高锂离子在电极材料中的迁移速率，从而提高电极的充放电效率。	易燃	无毒
高岭土	/	性状：多无光泽，质纯时颜白细腻，如含杂质时可带有灰、黄、褐等色。外观依成因不同可呈松散的土块状及致密状态岩块状。密度：2.54-2.60g/cm³。熔点：约 1785℃。具有可塑性，湿土能塑成各种形状而不致破碎，并能长期保持不变。	不燃	无毒
美沙克灵	/	无色透明液体，有芳香气味，微溶于水，溶于乙醇乙醚；熔点-96.7℃,沸点42℃，相对密度1.33，燃烧热604.9kJ/mol,引燃温度615℃。	不燃 不爆	急性毒性： LD16000-2000mg/kg （大鼠经口）
水性双组份聚氨酯清漆	/	水性聚氨酯树脂：50-60%；去离子水：40-50% 助剂：2-10%；外观：液体；苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总含量，0%；气味：轻微氨味；pH：8.0±0.5；蒸气压：暂无数据；沸点：≤100℃；水溶性：水溶；挥发量：40-50%。	不燃	无毒
水性双组份聚氨酯黑漆	/	水性聚氨酯树脂：35-40%；颜料：5-23%； 填料：15-20%；去离子水：10-15%；助剂：2-10%。外观液体；苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总含量，0%；气味：轻微氨味；pH：8.0±0.5；蒸气压：暂无数据；沸点：≤100℃；水溶性：水溶；挥发量：40-50%。	不燃	无毒
导热油	/	深度加氢精制物和添加剂的混合物，外观与性状：琥珀色，室温下液体；气味：矿物油特性；初沸点及沸程：估计值，>280℃/536°F；闪点：典型，216℃/421°F（COC）。	难燃	低毒

说明：水性双组份聚氨酯清漆和水性双组份聚氨酯黑漆用于调配涂料。

5.主要生产设备

建设项目主要设备见下表。

表 2-6 建设项目主要设备一览表

序号	名称	型号/规格	数量（台/套）			
			现有	新增	淘汰	合计

淮安欣展高分子科技有限公司高分子半导电胶辊生产线技改项目

1	开炼机	SK-400	0	6	/	6
2	密炼机	/	0	6	/	6
3	薄通机	/	4	/	4	0
4	过滤机	/	1	/	/	1
5	裁断机	/	2	/	/	2
6	轴芯清洗机	HQXR2803	3	/	2	1
7	轴芯涂胶机	/	3	/	1	2
8	挤出机	LCD-90	5	1	0	6
9	硫化罐	/	/	2	0	2
10	蒸缸（加热罐）	/	2	0	2	0
11	导热油炉	/	/	2	/	2
12	恒温烘箱	/	16	/	6	10
13	穿管机		/	5	/	5
14	切拔机	/	12	/	/	12
15	研磨机	/	101	9	/	110
16	水洗机	/	2	2	/	4
17	UV照射机	/	7	/	1	8
18	喷涂机	/	9	/	/	9
19	叉车	/	/	2	/	2
20	空压机（储气罐）	/	/	6	/	6
21	环保设备	/	/	4	/	4
22	粉尘收集器	/	/	5	/	5
23	车床	/	/	1	/	1
24	成型机	/	/	5	/	5
25	磨边机	/	/	3	/	3
26	刻字机	/	/	1	/	1

6.劳动定员

本项目员工人数为 100 人，均为当地居民，不提供食宿，全年生产日约 300 天，实行两班制，每班工作 12h，年生产时间约为 7200h。

技改后不新增劳动定员。

7.水平衡分析

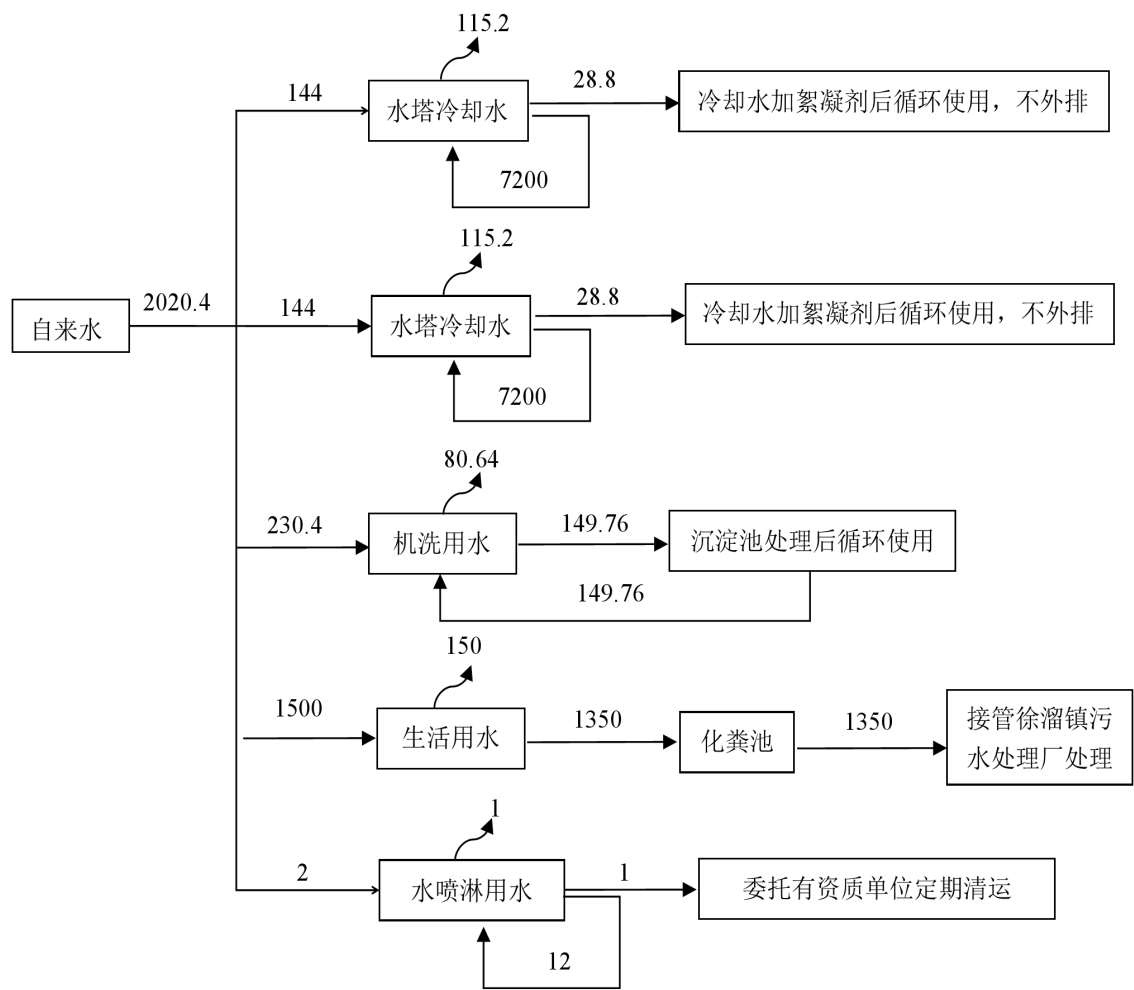


图2-1 项目水平衡图 （单位：m³/a）

8.项目周边情况及平面布置

地理位置：本项目位于江苏省淮安市淮阴区徐溜镇工业集中区，地理位置见附图 3。

周边关系：本项目在淮安市淮阴区徐溜镇工业集中区建设厂房，在现有土地内进行改扩建，不涉及新增用地。项目北侧为江苏众汇电气、东侧为 205 国道、南侧 72m 处有徐溜安集居民、西侧为东格铝业。项目周边 500 米环境现状见附图 4。

本项目在淮安市淮阴区徐溜镇工业集中区建设厂房，项目总占地面积 28 亩，建筑面积大约 10668m²。厂区平面布置详见附图 5。

9.环保设施及投资

本项目总投资 4500 万元，其中环保投资 160 万元，占总投资额 3.56%，环保设施投资情况见下表。

表 2-7 环保设施及投资一览表

设施名称	用途	投资（万元）	备注
1 套“布袋除尘器+二级活性炭吸附装置”	处理废气	120	现有
1 套“水喷淋+二级活性炭吸附装置”			现有
1 套“水喷淋+活性炭吸附脱附+RCO 装置”			现有
1 套“布袋除尘器/二级活性炭吸附装置”			新建
5 套“布袋除尘器装置”			现有
按照“雨污分流”原则建设排水管网，化粪池	排水收集系统	5	现有
循环冷却水，循环水池 1 座，尺寸： 2.5m×1.7m×1.5m；循环冷却水塔，尺寸： Φ2.3m×0.2m，2 套	循环水	10	现有
沉淀池	沉淀池	5	现有
选用低噪音设备、消声减震、利用建筑物隔声屏蔽、加强操作管理和维护、合理布局等	噪声治理	5	现有
危废暂存间	暂存危险废物	5	现有
一般固废存放区	存放一般固废	4	现有
危化品库	基础减震、降噪	6	现有
合计	/	160	/

1.施工期工艺流程及产污环节

本技改项目利用现有已建厂房从事生产，仅对机械设备进行安装，故本项目施工期对环境的影响很小。

2.运营期工艺流程及产污环节

技改项目主要从事高分子半导电胶辊生产，预计 2025 年投产，投产后形成年产 100 万条高分子纳米增强型橡胶条、年产 1800 万支高分子半导电胶辊的生产能力。

(1)高分子纳米增强型橡胶条生产工艺及产排污环节

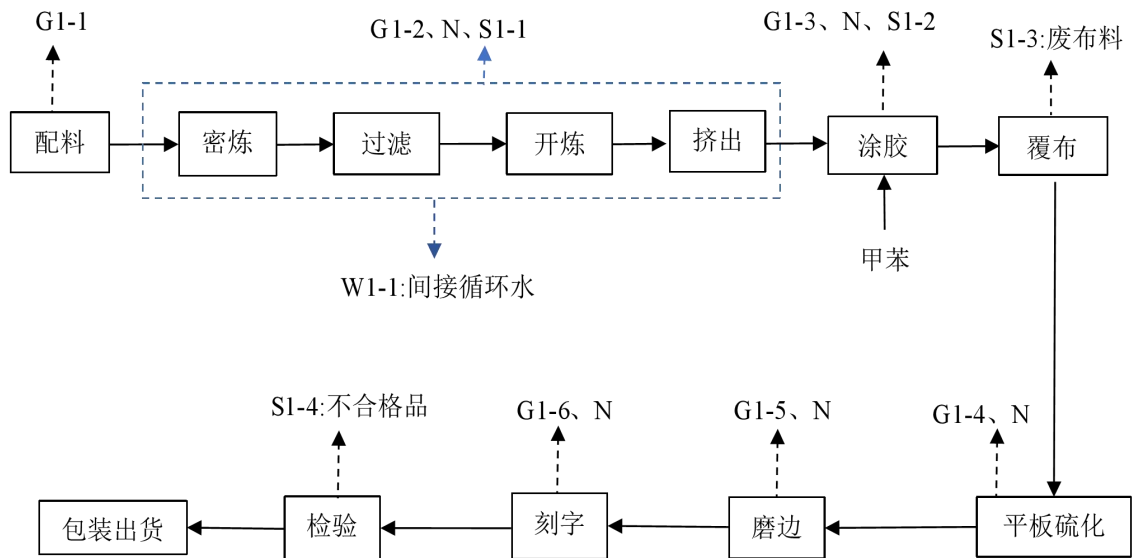


图 2-2 橡胶条生产工艺流程及产污环节图

工艺流程及产污环节说明：

技改项目预计年产高分子纳米增强型橡胶条100万条，具体工艺说明如下：

①配料

根据产品的原料配方人工称取一定量的原辅料，其中固体原辅料装在塑料袋内称量，液体辅料装在塑料桶内称量，称量好的原辅料全部打包送至生产区进行生产。该过程中产生粉尘 G1-1。

②密炼

将配制好的原辅料放入密炼机进行密炼，该工序不同时段温度控制不一样，大概温度控制在100-140℃之间。密炼过程中产生密炼废气G1-2和生产噪声N。密炼机螺杆与混合槽采用夹套通水进行间接冷却，冷却水W1-1循环使用不排放。

为了适应不同的条件、获得各种不同的性能，降低后期硫化过程污染物的产生和排放量，密炼就是将胶料与助剂在密炼机中通过机械拌和作用混合，使助剂均匀地分散在胶料中的一种

过程。密炼是橡胶制品生产过程中一道重要的工序，如果混合不均匀，就不能在后期的硫化过程中充分发挥橡胶和助剂的作用，影响产品的使用性能。密炼是一种物理过程，因其温度较低，不至于使橡胶发生化学变化。

③过滤

将密炼后的橡胶放入过滤机中，通过螺杆挤压和利用过滤网将橡胶内的杂质过滤出来，过程中会产生固体废物杂质S1-1和生产噪声N，过滤机螺杆与料槽采用夹套通水进行间接冷却，冷却水W1-1通过水塔循环使用，不外排。

④开炼

过滤后的橡胶用小推车送至开炼机上。开炼机内设2个滚筒，通过滚筒的转动对橡胶进行不断的压延、糅合，使其中的各组分分散均匀。开炼机不加温，温度控制到90℃以下，整个过程按开炼次数管理，不发生化学反应。该过程中产生开炼废气G1-2并伴随着生产噪声，开炼机滚筒使用夹套通水进行间接冷却，冷却水W1-1通过冷却水池循环使用，不外排。

⑤挤出

建设单位采用冷喂料挤出作业，通过挤出机的螺杆与口模将橡胶挤压成橡胶条。该工序是冷喂料挤出，不产生废气，挤出螺杆与混合槽采用夹套通水进行间接冷却，设备冷却水W1-1通过冷却水池循环使用，不外排。设备运行过程中生产噪声N。

⑥涂胶、覆布

将天然橡胶融入甲苯中制成胶水涂布在帆布条表面，然后将帆布条粘在橡胶条表面。此过程会产生一定量的固体废胶水S1-2、废布料S1-3、涂胶废气G1-3和生产噪声N。

⑦平板硫化

平板硫化是为了使橡胶和帆布条能更好的粘合。该工序产生废气G1-4和生产噪声N。

⑧磨边

按照产品需要，用磨边机对橡胶条表面进行打磨，以得到符合要求的产品。该工序产生一定量的粉尘G1-5和生产噪声N。

⑨刻字

使用刻字机在橡胶条表面刻写编号和代码等，该工序产生微量的粉尘G1-6和生产噪声N。

⑩检验、包装出货

产品经尺寸、外观检验合格后，包装入库。不合格产品 S1-4，出售相关物资回收单位。

(2)高分子半导电胶辊生产工艺及产排污环节

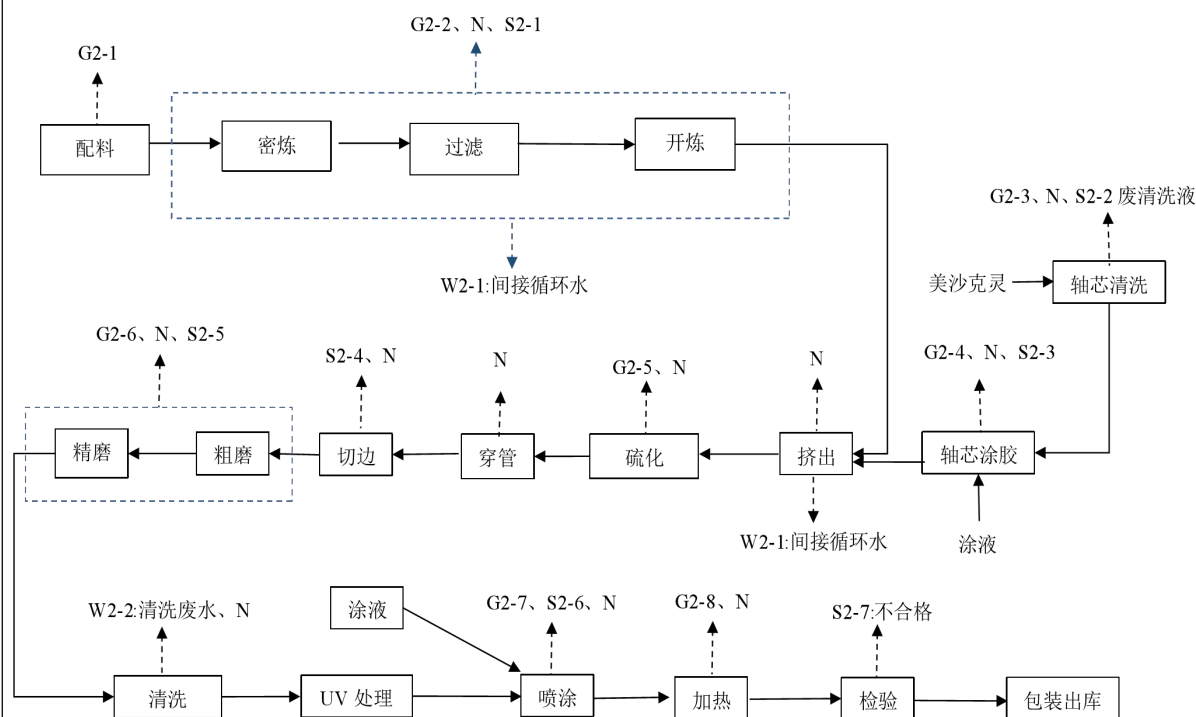


图2-3 半导电胶辊生产工艺流程及产污环节图

工艺流程及产污环节说明：

技改项目预计年产导电辊和显影辊合计1800万支，生产导电辊和显影辊，两种产品的配方不同，但生产工艺基本相同。具体工艺说明如下：

①配料

根据产品的原料配方人工称取一定量的原辅料，其中固体原辅料装在塑料袋内称量，液体辅料装在塑料桶内称量，称量好的原辅料全部打包送至生产区进行生产。该过程中产生配料粉尘G2-1。

②密炼

将配制好的原辅料放入密炼机进行密炼，该工序不同时段温度控制不一样，大概温度控制在100-140℃之间。密炼过程中产生密炼废气G2-2和生产噪声N。密炼机螺杆与混合槽采用夹套通水进行间接冷却，冷却水W2-1循环使用不排放。

为了适应不同的条件、获得各种不同的性能，降低后期硫化过程污染物的产生和排放量，密炼就是将胶料与助剂在密炼机中通过机械拌和作用混合，使助剂均匀地分散在胶料中的一种过程。密炼是橡胶制品生产过程中一道重要的工序，如果混合不均匀，就不能在后期的硫化过程中充分发挥橡胶和助剂的作用，影响产品的使用性能。密炼是一种物理过程，因其温度较低，不至于使橡胶发生化学变化。

③过滤

将密炼橡胶放入过滤机中，通过螺杆挤压和利用过滤网将橡胶内的杂质过滤出来，过程中会产生固体废物S2-1和生产噪声N，过滤机螺杆与料槽采用夹套通水进行间接冷却，冷却水W2-1通过水塔循环使用，不外排。

④开炼

过滤后的橡胶用小推车送至开炼机上。开炼机内设2个滚筒，通过滚筒的转动对橡胶进行不断的压延、糅合，使其中的各组分散均匀。开炼机不加温，温度控制到90℃以下，整个过程按开炼次数管理，不发生化学反应。该过程中产生开炼废气G2-2并伴随着生产噪声N，开炼机滚筒使用夹套通水进行间接冷却，冷却水W2-1通过冷却水池循环使用，不外排。

⑤轴芯清洗

利用自动清洗机将轴芯表面附着的灰尘杂物清洗干净，此过程会产生一定量的废气G2-3、废清洗液S2-2和噪声N。

⑥轴芯涂胶

轴芯涂胶是在轴芯表面加2层胶水的过程。用手动涂胶或自动涂胶的方式在轴芯表面涂上胶水，这过程会产生一定量的废涂液S2-3、涂胶废气G2-4以及生产噪声N。

⑦挤出

采用冷喂料挤出作业，通过挤出机的螺杆与口模将橡胶挤压到涂好胶水的轴芯上。该工序是冷喂料挤出，不产生废气，挤出螺杆与混合槽采用夹套通水进行间接冷却，设备冷却水W2-1通过冷却水池循环使用，不外排。设备运行过程中生产噪声N。

⑧硫化

硫化是为了使橡胶和轴芯能更好的粘合。使用电加热导热油进行烘烤温度控制在150℃，该工序产生废气G2-5。

⑨穿管

橡胶管及轴芯，通过气缸及气压一次性穿入到位，成产品。

⑩切边

利用切拔机将多余的橡胶料毛边切除，产生一定量的固体废物S2-4和生产噪声N。

⑪粗磨、精磨

按照产品需要，用砂轮研磨机对橡胶件进行修边打磨，以得到符合尺寸规格的产品。该工序产生一定量的打磨粉尘G2-6、固体废物S2-5和生产噪声N。

⑫清洗

为清除胶辊研磨后粘附在其表面的胶屑，利用自动清洗机进行清洗。该工序产生一定量的清洗废水W2-2、噪声N。

⑬UV处理

经UV机用UV灯管照射使橡胶分子运动加剧，橡胶中的小分子迁移到表面结膜，UV照射的时间一般控制在15-25秒/灯。该工序不发生化学反应。

⑭喷涂

将外购的涂液通过喷枪进行均匀喷涂，该工序利用外部废气处理系统的吸力吸收多余的涂液，会产生一定量的吸附固体废液的废渣S2-6、有机废气G2-7以及生产噪声N。

⑮加热

将喷涂好的胶辊摆入恒温炉进行加热，加速涂料在胶辊表面的干燥，使涂料牢固粘附在橡胶的表面。生产中会产生加热废气G2-8以及生产噪声N。

⑯检验、包装出货

产品经尺寸、外观检验合格后，包装入库。不合格产品 S2-7，出售相关物资回收单位。

本项目工艺流程产污环节及污染因子情况见表 2-7。

表2-7 项目工艺流程产污环节及污染因子一览表

类别	编号	污染源	主要成分	治理措施
废气	G1-1、G2-1	配料	颗粒物	密闭车间负压收集+“布袋除尘器+二级活性炭吸附装置”+15米高排气筒（DA001）排放
	G1-2、G2-2	密炼、开炼	颗粒物、挥发性有机物和臭气浓度	
	G1-3	涂胶	甲苯	密闭车间负压收集+“二级活性炭吸附装置”+15米高排气筒（DA009）排放
	G1-4	平板硫化	挥发性有机物、硫化氢和臭气浓度	
	G1-5	磨边	颗粒物	密闭车间负压收集+“布袋除尘器”+15米高排气筒（DA009）排放
	G1-6	刻字	颗粒物	无组织排放
	G2-3	轴芯清洗	挥发性有机物	密闭车间负压收集+“水喷淋+二级活性炭吸附装置”+15米高排气筒（DA002）排放
	G2-4	轴芯涂胶	挥发性有机物、二甲苯	
	G2-5	硫化	挥发性有机物、硫化氢和臭气浓度	密闭管道负压收集+“水喷淋+二级活性炭吸附装置”+15米高排气筒（DA002）排放
	G2-6	粗磨和精磨	颗粒物	密闭管道负压收集+“布袋除尘器”+15米高排气筒（DA004/DA005/DA006/DA007/

					DA008) 排放
		G2-7	喷涂	挥发性有机物	密闭车间负压收集+“水喷淋+活性炭吸附脱附+RCO 装置”+15 米高排气筒 (DA003) 排放
		G2-8	加热	挥发性有机物	
	废水	W1-1、W2-1	间接循环水	/	循环使用, 不外排
		W2-2	清洗废水	/	定期过滤后循环使用, 不外排
		/	废气治理	水喷淋废水	定期委托有资质单位处置
		/	员工生活	COD、SS、氨氮、总氮、总磷	化粪池处理后接管徐溜镇污水处理厂处理
	固废	S1-1、S2-1	过滤	杂质	收集外售
		S1-3	覆布	废布条	
		S1-2	涂胶	废胶水	委托有资质单位处置
		S2-2	轴芯清洗	废清洗液	
		S2-3	轴芯涂胶	废涂液	
		S2-4	切边	废边角料	收集外售
		S2-5	粗磨和精磨	废边角料	
		S2-6	喷涂	废渣	委托有资质单位处置
		S1-4、S2-7	检验	不合格品	收集外售
		/	清洗废水过滤	沉渣	收集外售
		/	废气治理	除尘器收尘	收集外售
		/		废活性炭	委托有资质单位安全处置
		/		废布袋	收集外售
		/		废包装物	外售综合利用
		/	设备维修	废机油	委托有资质单位安全处置
		/		废油桶	
		/	硫化罐加热	废导热油	
		/	员工生活	果皮、纸屑等	环卫部门定期清运
	噪声	N	生产设备	/	隔声、减震

与项目有关的环境污染问题	1.现有项目概况			
	现有建设项目年生产 300 天，每班生产 8 小时，2 班制，项目定员为 100 人。			
	现环评主要原辅材料见表 2-8，主要生产设备见表 2-9，产品方案见表 2-10。			
	表 2-8 现有项目主要原辅材料一览表			
	序号	名称	年消耗量	单位
	1	混炼橡胶	650	t/a
	2	涂料	20	t/a
	3	芯棒	1800	万支/a
	4	纸箱（包材）	11	万个/a
	5	吸塑盒（包材）	242	万个/a
	6	乙醇	2	t/a
	7	美沙克灵	50	t/a
	8	二甲苯	13	t/a
	9	醋酸乙酯	30	t/a
	表 2-9 现有项目生产设备一览表			
	序号	名称	型号/规格	数量（台/套）
	1	薄通机	SK-400	4
	2	过滤机	/	1
	3	裁断机	/	2
	4	轴芯清洗机	HQXR2803	3
	5	轴芯涂胶机	/	3
	6	挤出机	LCD-90	5
	7	蒸缸（加热罐）	/	2
	8	恒温烘箱	/	16
	9	切拔机	/	12
	10	研磨机	/	101
	11	水洗机	/	2
	12	UV照射机	/	7
	13	喷涂机	/	9
	表 2-10 产品方案			

序号	产品名称及规格	设计生产能力	年运行时数
1	导电辊、显影辊	1800万支/a	4800h

2.现有项目生产工艺流程

生产工艺流程见图 2-3。

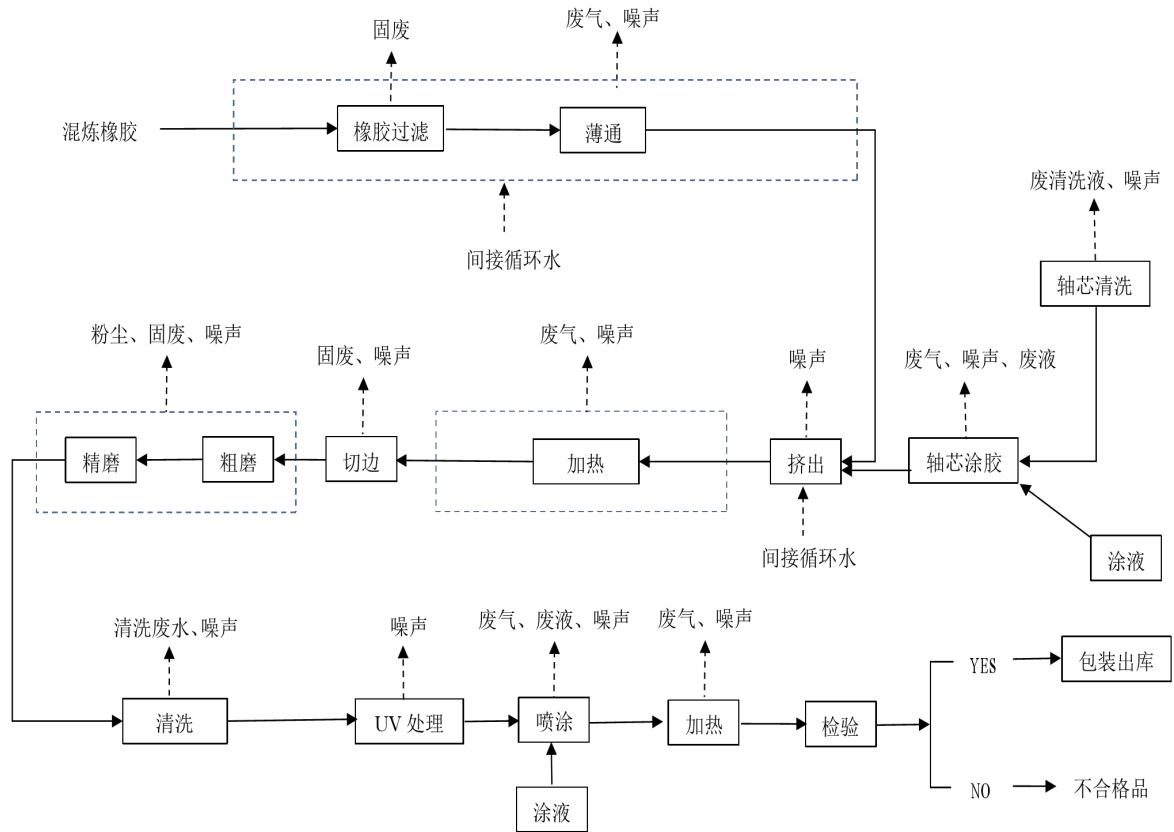


图 2-3 生产工艺流程图

3.现有项目公用及辅助工程表

现有项目公用及辅助工程见表 2-11。

表 2-11 现有项目公用及辅助工程一览表

类别	建设名称	设计能力	备注
主体工程	1#厂房	5400m ²	备用仓库
	2#厂房	1920m ²	产品生产
	3#厂房	3460m ²	产品生产
	宿舍	480m ²	员工住宿
贮运工程	办公楼	2500m ²	人员办公
	仓库	1500m ²	原辅料存储
	危化品库	28m ²	危化品存储

	危废库	17.5m ²	危废暂存
公用工程	给水	1574.4m ³ /a	市政自来水管网提供
	排水	生活废水 1080m ³ /a	经化粪池处理后定期清掏
	供电	700 万 KWh/a	来自市政电网
环保工程	废气	5 套负压集气系统+布袋除尘装置, 风机风量 10000m ³ /h; 1 套负压集气系统布袋除尘器+二级活性炭装置, 风机风量 10000m ³ /h; 1 套负压集气系统水喷淋+二级活性炭装置, 风机风量 10000m ³ /h; 1 套负压集气系统水喷淋+RCO 装置, 风机风量 20000m ³ /h	废气处理设施
	废水	循环冷却水	絮凝后循环使用
		清洗废水	经沉淀池处理后循环使用
		员工生活废水 1080m ³ /a	经化粪池处理后定期清掏
	噪声	车间隔声, 厂房隔声, 设备合理布局等。	满足环境管理要求
	固废	一般固废暂存点	位于 1#厂房, 面积 100m ²
	危废	危废库	位于厂区西南侧, 面积 17.5m ²

4.现有项目污染物治理、排放情况

现有项目三废污染物产排及治理情况如表 2-12 所示。

表 2-12 现有项目三废污染物产排、治理情况一览表

种类	排放源		污染物	环评/批复情况			实际情况		
				治理措施	污染物排放速率 kg/h	污染物排放量 t/a	治理措施	污染物排放速率 kg/h	污染物排放量 t/a
大气污染物	有组织	薄通	挥发性有机物	二级活性炭吸附装置	0.04	0.20	布袋除尘器+二级活性炭吸附装置	3.40×10 ⁻²	0.163
		加热	挥发性有机物	二级活性炭吸附装置	0.05	0.10	水喷淋+二级活性炭吸附装置	3.95×10 ⁻²	0.190
		轴芯涂胶、清洗	挥发性有机物	二级活性炭吸附装置		0.16	水喷淋+二级活性炭吸附装置		
		喷涂	挥发性有机物	RCO 装置	0.21	0.89	水喷淋+RCO 装置	2.92×10 ⁻²	0.140
		加热	挥发性有机物	RCO 装置		0.11	水喷淋+RCO		

淮安欣展高分子科技有限公司高分子半导电胶辊生产线技改项目

			机物				装置			
		精磨、细磨	粉尘	布袋除尘器	/	0.19	布袋除尘器	7.4×10 ⁻³	0.179	
		无组织	薄通	挥发性有机物	加强通风	/	0.21	加强通风	/	/
			加热	挥发性有机物		/	0.11		/	/
			轴芯涂胶、清洗	挥发性有机物		/	0.17		/	/
			喷涂	挥发性有机物		/	0.93		/	/
			加热	挥发性有机物		/	0.12		/	/
			精磨、细磨	粉尘		/	0.21		/	/
	种类	排放源	污染物	环评/批复情况			实际情况			
				治理措施	污染物排放浓度 mg/L	污染物排放量 t/a	治理措施	污染物排放浓度 mg/L	污染物排放量 t/a	
	水污染物	生活污水	废水量	定期清掏作为堆肥原料	1080m³/a		定期清掏作为堆肥原料	1080m³/a		
			COD		/	/		/	/	
			BOD ₅		/	/		/	/	
			SS		/	/		/	/	
			氨氮		/	/		/	/	
			TN		/	/		/	/	
			TP		/	/		/	/	
	种类	排放源	污染物	治理措施	污染物产生量 t/a	污染物排放量 t/a	治理措施	污染物产生量 t/a	污染物排放量 t/a	
	固废	危险废物	废涂液	危废库暂存后委托有资质单位安全处置	20	0	危废库暂存后委托有资质单位安全处置	20	0	
废桶			3.5		0	3.5		0		
废活性炭			49.15		0	49.15		0		
废渣			20		0	20		0		
		水喷淋废水	/	/	/	/	1.0	1.0		

	一般工业固废	不合格产品	一般固废库暂存后外售相关单位	360	0	一般固废库暂存后外售相关单位	360	0
		废包装材料		2	0		2	0
		粉尘		1.70	0		1.70	0
		沉渣	环卫清运	0.05	0	环卫清运	0.05	0
	生活垃圾	生活垃圾	垃圾桶暂存后环卫部门定期清运	30	0	垃圾桶暂存后环卫部门定期清运	30	0
噪声	生产设备	等效 A 声级	选用低噪音设备、消声减震、利用建筑物隔声屏蔽、加强操作管理和维护、合理布局等			选用低噪声设备，采用隔声、消音、减震等措施		
5.现有项目排污许可证编号 淮安欣展高分子科技有限公司现有项目排污许可证编号：913208005653424978001X。现有项目按照要求进行排污许可年度执行报告填报。								
6.项目现状存在的环境问题及整改措施 淮安欣展高分子科技有限公司现有项目均已按照其环评及排污许可证的要求进行管理。								

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

3.1 区域环境质量现状

3.1.1 大气环境质量现状

(1)环境空气质量达标区判定

根据《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018），项目所在区域达标情况优先选用国家或地方生态环境主管部门公开发布的环境质量公告或环境质量公告中的数据或结论。本次评价选取2023年作为评价基准年，根据《2023年淮安市生态环境状况公报》，2023年淮安市环境空气质量在合理区间内小幅波动，较疫情前的2019年改善明显，空气质量等级为优的天数创有监测数据以来历史新高。可吸入颗粒物（PM₁₀）、二氧化硫（SO₂）、二氧化氮（NO₂）、一氧化碳（CO）、臭氧（O₃）浓度达到国家二级标准限值。

2023年淮安市空气质量等级优良290天（扣除沙尘影响异常超标天），优良率为81.3%。与2022年相比，空气质量为优的天数增加22天。县区优良天数比率介于78.8%~86.4%之间，工业园区最高，涟水县最低。

全市细颗粒物（PM_{2.5}）、可吸入颗粒物（PM₁₀）、二氧化硫（SO₂）、二氧化氮（NO₂）、一氧化碳（CO）和臭氧（O₃）浓度年均浓度分别为36微克/立方米、58微克/立方米、8微克/立方米、25微克/立方米、1.0毫克/立方米、158微克/立方米。与2022年相比，O₃污染有所改善，O₃为首要污染物的超标天减少3天，PM_{2.5}浓度有所反弹，PM_{2.5}为首要污染物的超标天增加7天。PM₁₀、SO₂、O₃降幅分别为3.3%、11.1%、0.6%。与新冠肺炎疫情前的2019年相比，6项主要污染物浓度均有不同程度降低。县区PM_{2.5}年均浓度介于31-36微克/立方米之间，金湖县最低，清江浦区最高；PM₁₀年均浓度介于52~62微克/立方米之间，金湖县浓度最低；淮阴区浓度最高。

针对2023年淮安市环境空气质量PM_{2.5}不达标问题，《淮安市2024年大气污染防治工作计划》，以改善空气质量为核心，以减少重污染天气和解决人民群众身边的突出大气环境问题为重点，以降低细颗粒物（PM_{2.5}）浓度为主线，坚持系统治理、源头治理，大力推动氮氧化物和挥发性有机物（VOCs）减排，采取：一、优化产业结构，促进产业产品绿色升级；二、优化能源结构，加速能源清洁低碳高效发展；三、优化交通结构，大力发展绿色运输体系；四、聚焦重点行业，推进大气污染综合治理；五、开展VOCs大会战，持续压降VOCs浓度；六、强化面源污染治理，提升精细化管理水平；七、强化执法检查和监督帮扶，加强污染过程应对；八、加强能力建设，健全标准体系等多项举措。针对淮阴县，工作目标为：2024年，涟水县PM_{2.5}浓度不高于34微克/立方米，优良天数比率达81.4%以上，降尘量不高于2.5吨/平方公里

·月。

在落实以上措施后，超标因子年均值浓度能够持续下降，环境空气质量逐渐改善，能够满足区域环境质量改善目标管理的要求。

(2)其他污染物的环境质量现状

根据《淮安市行健再生资源利用有限公司检测报告》（编号：HW202312073）（详见附件13 引用环境质量现状监测），项目区域非甲烷总烃现状浓度满足《大气污染物综合排放标准详解》推荐值（2mg/m³）；TSP 现状浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准及其修改单（生态环境部公告 2018 年第 29 号）中的要求（0.3mg/m³）。具体见表 3.1-2。

表 3.1-2 项目区域非甲烷总烃现状监测结果

点位编号及名称	监测日期	监测因子	现状浓度 (小时平均, mg/m ³)	超标率%
刘庄 (东北 1.616km)	2023.12.27~	TSP	0.183-0.232	0
	2024.01.02	非甲烷总烃	0.20-0.68	0

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）可引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据。《淮安市行健再生资源利用有限公司检测报告》（编号：HW202312073）中现状监测时间为 2023.12.27~2024.01.02，监测点位刘庄位于拟建项目 5km 范围内，拟建项目引用该点位满足《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）要求。

3.1.2 地表水环境

根据《2023 年淮安市生态环境状况公报》，2023 年淮安市水环境质量总体较好，优比例超过省定考核指标，27 条主要河流水质状况达优良，湖泊水质保持稳定，饮用水源地水质稳定达标，地下水水质稳中趋好。

国省考断面：纳入“十四五”国家地表水环境质量考核的 11 个国考断面中，年均水质达到或好于亚类标准的断面 9 个（Ⅱ类断面 4 个），优Ⅲ比例 81.8%，达标率 100%，无 V 类和劣 V 类断面。

纳入江苏省“十四五”水环境质量目标考核的 57 个断面中水质达到或好于Ⅲ类标准的断面有 53 个，优Ⅲ比例 93%，达标率 100%，无 V 类和劣 V 类断面。

饮用水水源地：全市城镇饮用水以集中式供水为主。淮安市集中式饮用水水源地取水总量 28301 万吨，主要取水水源为古淮河、二河。12 个集中式饮用水水源地水质状况稳定，均达到

地表水Ⅲ类标准，达标率为 100%。

主要河流：2023 年，淮河、京杭大运河、苏北灌溉总渠、盐河、淮河入江水道、分淮入沂水道水质状况为优；入海水道南偏泓、浍河、黄河故道、金宝航道、维桥河、利农河、南淮泗河张福河、团结河、高桥河、南六塘河、跃进河、汪木排河草泽河、唐响河、头溪河、运西河-新河、周桥灌区总干渠一帆河、铜龙河、池河水质状况为良好；入海水道北偏泓：赵公河、公兴河水质状况为轻度污染。

湖库：2023 年，洪泽湖淮安片区总体水质达到地表水 I 类标准，水质状况保持稳定，总磷、总氮年均浓度为 0.076 毫克/升、1.52 毫克/升，同比分别下降 2.6%和 20.8%。综合营养状态指数 55.2，处于轻度富营养状态，与 2022 年相比，综合营养状态指数下降了 3。

3.1.3 声环境

根据《2023 年淮安市生态环境状况公报》显示，2023 年，淮安市声环境总体较好，全市各功能区昼夜噪声均达标。全市区域环境昼间噪声均值为 55.1dB(A)，夜间均值为 45.3dB(A)，同比均有所改善；全市昼间交通噪声均值为 65.4dB(A)，夜间交通噪声均值为 55.4dB(A)，均保持稳定，处于“好”水平。厂界外周边 50 米范围内不涉及声环境敏感保护目标。

3.1.4 生态环境

本项目位于淮安市淮阴区徐溜镇工业集中区，用地范围内不涉及生态环境保护目标，因此本次评价不进行生态现状调查。

3.1.5 电磁辐射

本项目不属于新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，因此本次评价不进行电磁辐射现状调查。

3.2 主要环境保护目标

(1)大气环境

根据现场勘查，拟建项目厂界外500米范围内环境保护目标详见下表。

表 3.2-1 主要环境保护目标表

环境
保护
目标

名称	坐标		保护对象	规模 (人)	相对厂 址方位	相对厂界 距离 (m)	环境功 能区
	经度	纬度					
徐庄	118.910844	33.852259	居民	约 78	W	150	大气环 境 2 类区
王庄	118.910340	33.855039	居民	约 33	WN	324	
吴庄小区	118.914685	33.857248	居民	约 576	N	381	

	散户 1	118.911134	33.850655	居民	约 6	WS	298
	散户 2	118.913205	33.850575	居民	约 15	WS	108
	安集	118.916080	33.849497	居民	约 108	S	72
	朱庄	118.913248	33.847866	居民	约 48	WS	404
	安庄	118.919513	33.850798	居民	约 54	ES	166
注：相对厂界距离为厂界与相对方位上大气环境保护目标最近距离。 (2)声环境 本项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。 (3)地下水环境 本项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。 (4)生态环境 本项目用地范围内不存在生态环境保护目标。							
污 染 物 排 放 控 制 标 准	3.3 污染物排放控制标准 3.3.1 大气污染物排放标准 技改项目产生的挥发性有机物、甲苯、二甲苯以及炼胶过程中产生的颗粒物执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 中排放限值要求，硫化氢、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 中排放限值要求，磨边、粗磨和精磨过程中产生的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 中排放限值要求；厂区内挥发性有机物无组织排放限值执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 中排放限值要求，项目厂界颗粒物、挥发性有机物、甲苯、二甲苯执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 6 中排放限值要求，厂界硫化氢、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中“二级 新改扩建”排放限值要求。						
	表 3.3-1 大气污染物排放标准						
	污染物	生产工艺或设施	最高允许 排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率		标准来源	
				排气筒 (m)	限值 (kg/h)		
	颗粒物	/	20	15	1	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）	
	颗粒物	轮胎企业及其他制品企业炼胶装置	12	15	/	《橡胶制品工业污染物排放标准》	

甲苯及二甲苯合计	轮胎企业及其他制品	15	15	/	(GB27632-2011)
挥发性有机物	企业胶浆制备、浸浆、胶浆喷涂和涂胶装置	100	15	/	
	轮胎企业及其他制品企业炼胶、硫化装置	10	15	/	
硫化氢	/	/	15	0.33	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)
臭气浓度(无量纲)	/	/	15	2000	

表 3.3-2 厂界大气污染物排放标准

污染物项目	监控浓度限值 (mg/m ³)	标准来源
颗粒物	1.0	《橡胶制品工业污染物排放标准》 (GB27632-2011)
二甲苯	1.2	
甲苯	2.4	
非甲烷总烃	4.0	
硫化氢	0.06	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
臭气浓度(无量纲)	20	

表 3.3-3 厂区内 VOCs 无组织排放限值表

污染物项目	排放限值	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置	标准来源
NMHC	10	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)
	30	20	监控点处任意一次浓度值		

3.3.2 水污染物排放标准

本项目冷却循环水经絮凝处理后循环使用，不外排；清洗废水经沉淀池处理后循环使用，不外排；水喷淋废水委托有资质单位处置；员工生活废水经厂区化粪池处理后接管徐溜镇污水处理厂处理，接管标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准（GB18918-2002）中的一级 A 标准》详见下表。

表 3.3-4 水污染物排放标准 (单位: mg/L)

指标名称	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	TN	TP
接管标准	≤400	≤180	≤200	≤40	≤40	≤4.0
一级 A 标准	≤50	≤10	≤10	≤5 (8) *	≤15	≤0.5

注：括号外数值为水温>12℃的控制指标，括号内数值为水温≤12℃的控制指标。

3.3.3 噪声排放标准

运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，详见下表。

表 3.3-5 工业企业厂界环境噪声排放限值表 （单位：dB（A））

类别	昼间	夜间	备注
3 类	65	55	厂界四周
标准来源	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）		

3.3.4 固废排放标准

本项目固体废物属性鉴别执行《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017）相关规定，危险废物属性鉴别执行《危险废物鉴别标准通则》（GB5085.7-2019）。生活垃圾排放及管理执行中华人民共和国建设部令 157 号《城市生活垃圾管理办法》。一般工业固废贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关规定。危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关规定、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）；固废贮存场所标志执行《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）要求；危险废物执行《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》（HJ1259-2022）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）、省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知（苏环办[2024]16 号）《省生态环境厅关于做好江苏省危险废物全生命周期监控系统上线运行工作的通知》（苏环办[2020]401 号）中要求。

3.4 总量控制指标

本项目污染物总量排放见表 3.4-1。

表 3.4-1 全厂污染物“三本帐”一览表 (单位: t/a)

种类	污染物名称	现有项目排放量		技改扩建项目				“以新带老”削减		排放增减量		全厂排放总量	
		接管量	环境排放量	产生量	削减量	接管量	环境排放量	接管量	环境排放量	接管量	环境排放量	接管量	环境排放量
废水	废水量 (m³/a)	0	0	1350	0	1350	1350	0	0	+1350	+1350	1350	1350
	COD	0	0	0.473	0.237	0.236	0.068	0	0	+0.236	+0.068	0.236	0.068
	SS	0	0	0.405	0.243	0.162	0.014	0	0	+0.162	+0.014	0.162	0.014
	NH ₃ -N	0	0	0.041	0.005	0.036	0.007	0	0	+0.036	+0.007	0.036	0.007
	TP	0	0	0.004	0.001	0.003	0.001	0	0	+0.003	+0.001	0.003	0.001
	TN	0	0	0.068	0.019	0.049	0.020	0	0	+0.049	+0.020	0.049	0.020
有组织 废气	挥发性有机物	1.46		34.550	31.640	2.910		-1.45		+1.45		2.910	
	乙醇	/		1.900	1.729	0.171		-0.171		+0.171		0.171	
	甲苯	/		4.275	3.890	0.385		-0.385		+0.385		0.385	
	二甲苯	/		0.190	0.173	0.017		-0.017		+0.017		0.017	
	硫化氢	/		0.185	0.168	0.017		-0.017		+0.017		0.017	
	颗粒物	0.19		21.343	20.677	0.666		-0.476		+0.476		0.666	
无组织	挥发性有机物	1.54		1.818	0	1.818		-0.278		+0.278		1.818	

淮安欣展高分子科技有限公司高分子半导体胶辊生产线技改项目

	废气	乙醇	/	0.100	0	0.100	-0.1	+0.1	0.100
		甲苯	/	0.225	0	0.225	-0.225	+0.225	0.225
		二甲苯	/	0.010	0	0.010	-0.01	+0.01	0.010
		硫化氢	/	0.010	0	0.010	-0.01	+0.01	0.010
		颗粒物	0.21	1.578	1.420	0.158	0.052	-0.052	0.158
	固体废物	危险废物	0	100.41	100.41	0	0	0	0
		工业固废	0	74.750	74.750	0	0	0	0
		化粪池污泥	0	8	8	0	0	0	0
		生活垃圾	0	15	15	0	0	0	0
	<p>由上表可知，技改后总量为挥发性有机物：4.728t/a（其中有组织2.910t/a、无组织1.818t/a），颗粒物：0.824t/a（其中有组织0.666t/a、无组织0.158t/a），其中部分挥发性有机物：3.0t/a（其中有组织1.46t/a、无组织1.54t/a），颗粒物：0.348t/a（其中有组织0.19t/a、无组织0.158t/a），使用现有项目审批总量。</p> <p>剩余新增挥发性有机物：1.728t/a（其中有组织 1.45t/a、无组织 0.278t/a），颗粒物：0.476t/a（其中有组织 0.476t/a），硫化氢：0.027t/a（其中有组织 0.017t/a、无组织 0.010t/a），由淮安市淮阴生态环境局从境内企业削减总量中替代平衡。</p> <p>有组织挥发性有机物 2.910t/a 中包含：乙醇 0.171t/a、甲苯 0.385t/a、二甲苯 0.017t/a；无组织挥发性有机物 1.818t/a 中包含：乙醇 0.100t/a、甲苯 0.225t/a、二甲苯 0.010t/a。</p>								

四、主要环境影响和保护措施

<p>施工期</p> <p>环境保</p> <p>护措施</p>	<p>本技改项目利用现有厂房从事生产，仅对机械设备进行安装，故本项目施工期对环境的影响很小，本次环评不做分析。</p>
<p>运营期</p> <p>环境影</p> <p>响和保</p> <p>护措施</p>	<p>4.1 废气</p> <p>1.废气污染源强</p> <p>本技改项目生产过程中产生的废气分为有组织排放和无组织排放两部分，其中有组织排放废气包括配料废气（G1-1、G2-1）、混炼（包含密炼和开炼）废气（G1-2、G2-2）、涂胶废气（G1-3）、轴芯清洗废气（G2-3）、轴芯涂胶废气（G2-4）、硫化废气（G1-4、G2-5）、磨边废气（G1-5）、粗磨和精磨废气（G2-6）、刻字废气（G1-6）、喷涂废气（2-7）、加热废气（G2-8）等。项目各废气净化设施、污染物产排情况及达标分析如下所述：</p> <p>(1)配料废气（G1-1、G2-1）、混炼（包含密炼和开炼）废气（G1-2、G2-2）、涂胶废气（G1-3）、轴芯清洗废气（G2-3）、轴芯涂胶废气（G2-4）、硫化废气（G1-4、G2-5）</p> <p>技改项目高分子纳米增强型橡胶条生产线和半导电胶辊生产线配料及炼胶工序共用。从硫化工序后不共用生产工序。</p> <p>①配料废气（G1-1、G2-1）</p> <p>项目使用的原料炭黑、促进剂、硫磺粉、氧化锌、硬脂酸、高岭土等为粉末状原料，在配料过程中会产生粉尘，类比同类型生产项目，配料时产生的粉尘量为0.1kg/t-物料，本项目粉末状原料的使用量为348.5t/a，则粉尘的产生量为0.035t/a。</p> <p>②混炼（包含密炼和开炼）废气（G1-2、G2-2）</p> <p>根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）“附录 G（资料性附录）橡胶和塑料制品工业污染物产污系数表”“表 G.1 橡胶制品工业污染物产污系数表”“橡胶板、管、带”中“混炼”颗粒物的产物系数为 10.074 千克/吨三胶、非甲烷总烃的产污系数为 4.898 千克/吨三胶。</p> <p>本项目橡胶的年使用量合计为 830t/a，则该过程中颗粒物的产生量为 8.361t/a，非甲烷总烃的产生量为 4.065t/a，在该过程中还需使用乙醇擦拭设备，使用量约 2.0t/a，全部挥发，乙醇废气的产生量为 2.0t/a，则该过程中挥发性有机物的产生为 6.065t/a。</p> <p>③硫化废气（G1-4、G2-5）</p> <p>根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）“附录</p>

G （资料性附录）橡胶和塑料制品工业污染物产污系数表” “表 G.1 橡胶制品工业污染物产污系数表” “橡胶板、管、带”中“硫化”非甲烷总烃的产污系数为 4.898 千克/吨三胶。

技改项目高分子纳米增强型橡胶条生产线橡胶使用量为350t/a，则该过程中非甲烷总烃的产生量为1.714t/a。每年使用约3.5t硫磺，按照使用促进剂和活性剂进行硫化的工艺，其H₂S形成量一般为硫磺用量的1~5%，本评价报告按平均值3%进行分析，硫化阶段H₂S的产生量约0.105t/a。

技改项目半导电胶辊生产线橡胶使用量为480t/a，则该过程中非甲烷总烃的产生量为2.351t/a。每年使用约3t硫磺，按照使用促进剂和活性剂进行硫化的工艺，其H₂S形成量一般为硫磺用量的1~5%，本评价报告按平均值3%进行分析，硫化阶段H₂S的产生量约0.09t/a。

④涂胶废气（G1-3）、轴芯清洗废气（G2-3）、轴芯涂胶废气（G2-4）

技改项目高分子纳米增强型橡胶条生产线溶剂甲苯使用量为5t/a，挥发量按照90%计算，则挥发性有机物产生量约为4.5t/a（甲苯4.5t/a）。

技改项目半导电胶辊生产线轴芯清洗工序清洗液美沙克灵的使用量为4t/a，根据企业提供的资料美沙克灵挥发量约5%，则该工序非甲烷总烃产生量约为0.20t/a；轴芯涂胶工序涂料使用量为6.5t/a，二甲苯使用量为4t/a，根据企业提供的资料原料挥发量约5%，则挥发性有机物产生量约为0.525t/a（二甲苯0.20t/a）。

(2)磨边粉尘（G1-5）

根据企业生产经验，橡胶条磨边过程中磨边粉尘的产生量约占原辅材料的1%，项目使用的原辅材料量约为588.5t/a，则该工序粉尘的产生量约为5.885t/a，经集气系统收集后通过设备安装的袋式除尘器处理后通过DA009排放，废气的收集效率为95%，处理效率为98%，有组织粉尘的产生量约5.591t/a，有组织粉尘的产生量约0.294t/a。

(3)精磨、细磨粉尘（G2-6）

根据 2021 年 8 月《淮安欣展高分子科技有限公司高分子半导电胶辊生产线技改项目竣工环境保护自主验收报告》中检测数据，DA005 和 DA008 排气筒颗粒物进口平均速率分别为 0.359 kg/h 和 0.358kg/h，本次评价保守取 0.360kg/h，年工作时间为 4800h，研磨设备上安装粉尘回收利用系统，废气捕集效率为 90%，回收效率约为 98%，收集的粉尘成分主要是橡胶粉末出售给相关单位回收再利用。车间配置 5 套布袋除尘器，单套布袋除尘器处理的粉尘量均约为 1.728t/a，有组织排放的粉尘量均为 0.035t/a，无组织排放的粉尘量均为 0.192t/a，处理后的粉尘分别通过 15 米高排气筒 DA004、DA005、DA006、DA007、DA008 排放。

运营期 环境影 响和保 护措施	(4)刻字废气（G1-6） 使用激光对橡胶条表面进行打码编号，该工序产生的废气量非常小，可忽略不计，无组织排放，不做定量评价。 (5)喷涂和加热废气 ①喷涂废气（G2-7） 技改项目醋酸乙酯使用量为30t/a，废液量约为10t/a，涂料的使用量为13.5t/a，根据企业提供的资料醋酸乙酯的挥发量约为90%，涂料的挥发量约为5%，约有50%涂料进入产品，则挥发性有机物产生量约为18.675t/a。 ②加热废气（G2-8） 根据企业提供的资料显示，项目清洗和喷涂过程中有 10%左右的醋酸乙酯进入产品中，进入产品的醋酸乙酯在加热过程中挥发出来，即进入产品的醋酸乙酯约 2.0t/a，进入产品的涂液经加热约有 5%挥发掉，挥发量约为 0.338t/a，挥发性有机物的产生量为 2.338t/a。 喷涂和加热过程中产生的挥发性有机物量为 21.013t/a，密闭车间负压收集后采用“水喷淋+活性炭吸附脱附+RCO 装置”处理后通过 15 高排气筒 DA003 排放，收集效率为 95%，则有组织挥发性有机物产生量为 19.962t/a，根据 2021 年 8 月《淮安欣展高分子科技有限公司高分子半导体胶辊生产线技改项目竣工环境保护自主验收报告》中检测数据可知 RCO 装置的处理效率为 92.2%，本项目保守取 92%，则挥发性有机物有组织排放量为 0.998t/a，无组织排放量为 1.051t/a。 本项目废气排放情况详见表 4.1-1、表 4.1-2。																			
	表 4.1-1 本项目废气污染物排放源表																			
	生产线	产排污环节	污染物种类	污染物产生量 t/a	收集措施	收集效率 %	有组织产生情况			排放形式	治理设施				有组织排放情况			排放口基本情况	排放标准	
							浓度 mg/m³	速率 kg/h	产生量 t/a		名称	风量 m³/h	治理工艺去除率%	是否为可行技术	浓度 mg/m³	速率 kg/h	排放量 t/a		浓度 mg/m³	速率 kg/h
	橡胶条生产线和导电胶辊生产线共用工序	配料、混炼	挥发性有机物	6.065	密闭车间	95	80.024	0.800	5.762	有组织	布袋除尘器+二级活性炭吸附装置	10000	91	是	7.202	0.072	0.519	DA001，高 15m，内径 0.8m，年排放 7200h	10	/
			乙醇	2.0	密闭车间	95	26.389	0.264	1.900	有组织			91	是	2.375	0.024	0.171		10	/
			颗粒物	8.396	密闭车间	95	166.171	1.662	7.976	有组织			95	是	8.309	0.083	0.399		12	/
	导电胶辊生产线	轴芯清洗、轴芯涂胶和硫化	挥发性有机物	3.076	密闭车间/密闭管道	95	30.440	0.609	2.922	有组织	水喷淋+二级活性炭吸附装置	20000	91	是	2.740	0.055	0.263	DA002，高 15m，内径 0.8m，年排放 4800h	10	/
			二甲苯	0.200		95	1.979	0.040	0.190	有组织			91	是	0.178	0.004	0.017		15	/
			硫化氢	0.09		95	0.891	0.018	0.086	有组织			91	是	0.080	0.002	0.008		/	0.33
喷涂、加热		挥发性有机物	21.013	密闭车间	95	415.882	4.159	19.962	有组织	水喷淋+活性炭吸附脱附+RCO 装置	10000	92	是	33.270	0.333	1.597	DA003，高 15m，内径 0.6m，年排放 4800h	100	/	
精磨、细磨		颗粒物	1.728	密闭管道	90	32.400	0.324	1.555	有组织	布袋除尘器	10000	98	是	0.648	0.006	0.031	DA004，高 15m，内径 0.5m，年排放 4800h	20	1	
	颗粒物	1.728	密闭管道	90	32.400	0.324	1.555	有组织	布袋除尘器	10000	98	是	0.648	0.006	0.031	DA005，高 15m，内径 0.5m，年排放 4800h	20	1		

淮安欣展高分子科技有限公司高分子半导电胶辊生产线技改项目																					
			颗粒物	1.728	密闭管道	90	32.400	0.324	1.555	有组织	布袋除尘器	10000	98	是	0.648	0.006	0.031	DA006，高 15m，内径 0.5m，年排放 4800h	20	1	
			颗粒物	1.728	密闭管道	90	32.400	0.324	1.555	有组织	布袋除尘器	10000	98	是	0.648	0.006	0.031	DA007，高 15m，内径 0.5m，年排放 4800h	20	1	
			颗粒物	1.728	密闭管道	90	32.400	0.324	1.555	有组织	布袋除尘器	10000	98	是	0.648	0.006	0.031	DA008，高 15m，内径 0.5m，年排放 4800h	20	1	
	橡胶条生产线	涂胶和平板硫化	挥发性有机物	6.214	密闭车间/ 密闭管道	95	61.493	1.230	5.903	有组织	二级活性炭吸 附装置	20000	91	是	5.534	0.111	0.531	DA009，高 15m，内径 0.8m，年排放 4800h	10	/	
			甲苯	4.5		95	44.531	0.891	4.275	有组织			91	是	4.008	0.080	0.385		15	/	
			硫化氢	0.105		95	1.039	0.021	0.100	有组织			91	是	0.094	0.002	0.009		/	0.33	
			颗粒物	5.885	密闭车间	95	58.237	1.165	5.591	有组织	布袋除尘器		98	是	1.165	0.023	0.112		20	1	
	表 4.1-2 本项目无组织废气污染物排放源表																				
	生产线	排放编号	产排污环节	污染物种类	污染物产生量 t/a	排放形式	治理措施		污染物排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放时间 h	排放标准浓度 mg/m³	面源长度 m	面源宽度 m	面源高度 m						
							名称	治理工艺去除率%													
	配料、混炼为橡胶条生产线和导电胶辊生产线共用工序；轴芯清洗、轴芯涂胶和硫化为导电胶辊生产线工序	混炼、硫化车间（2#厂房）	配料、混炼、轴芯清洗、轴芯涂胶和硫化工序	挥发性有机物	0.357	无组织	/	/	0.357	0.050	7200	4.0	124	15	6.5						
				乙醇	0.100	无组织	/	/	0.100	0.014		4.0									
二甲苯				0.010	无组织	/	/	0.010	0.001	1.2											
硫化氢				0.005	无组织	/	/	0.005	0.001	0.06											
颗粒物				0.420	无组织	自然沉降、厂房阻隔、定期清扫等	90%	0.042	0.006	1.0											
导电胶辊生产线	喷涂和加热车间（3#厂房）	喷涂和加热工序	挥发性有机物	1.051	无组织	/	/	1.051	0.219	4800	4.0	82	15	6.0							
	精磨、细磨车间（3#厂房）	精磨和细磨工序	颗粒物	0.864	无组织	自然沉降、厂房阻隔、定期清扫等	90%	0.086	0.018	4800	1.0	82	40	6.0							
橡胶条生产线	涂胶和平板硫化车间（1#厂房）	涂胶、平板硫化、磨边和刻字工序	挥发性有机物	0.311	无组织	/	/	0.311	0.065	4800	4.0	76	72	6.5							
			甲苯	0.225	无组织	/	/	0.225	0.047		1.2										
			硫化氢	0.005	无组织	/	/	0.005	0.001		0.06										
			颗粒物	0.294	无组织	自然沉降、厂房阻隔、定期清扫等	90%	0.029	0.006		1.0										

2.废气治理措施可行性分析

本项目废气污染防治措施见图 4.1-1。

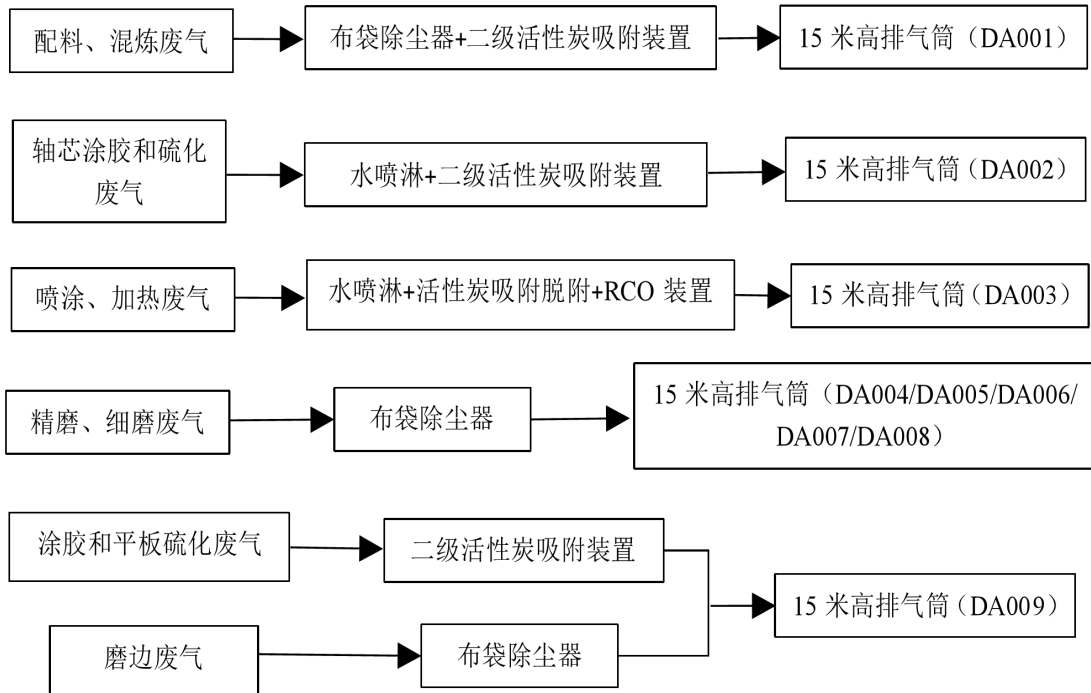


图 4.1-1 废气治理工艺流程图

(1)有组织废气治理措施

本项目粉尘治理措施为布袋除尘，布袋除尘装置是一种干式除尘装置，它适用于捕集细小、干燥非纤维性粉尘。滤袋采用纺织的滤布或非纺织的毡制成，利用纤维织物的过滤作用对含尘气体进行过滤，当含尘气体进入布袋除尘器，颗粒大、比重大的粉尘，由于重力的作用沉降下来，落入灰斗，含有较细小粉尘的气体在通过滤料时，粉尘被阻留，使气体得到净化。参照《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020），本项目拟采用的废气治理措施为布袋除尘，属于可行技术。

本项目有机废气治理措施为活性炭吸附，活性炭是一种多孔性的含炭物质，具有高度发达的孔隙构造，表面积大，能与气体（杂质）充分接触，因此具有较高的吸附性能。活性炭起始吸附效率可达 100%，随着时间的推移和吸附的进行，活性炭趋于饱和，处理效率下降，但在处理效率减小到一定程度前再生或更换活性炭即可维持吸附装置的去除效率在较高的水平上，使外排废气稳定达标。因此，饱和吸附的活性炭须及时更换。参照《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020），本项目拟采用的废气治理措施为二级活性炭吸附，属于可行技术。

本项目活性炭吸附装置参数见表 4.1-3。

运营
期环
境影
响和
保护
措施

表 4.1-3 活性炭吸附装置参数表

序号	项目	技术指标参数
1	装置名称	二级活性炭吸附装置
2	填充活性炭类型	颗粒活性炭
3	活性炭粒径	500~5000 μm
4	活性炭比表面积	不低于 1200 m^2/g
5	设备阻力	$\leq 800\text{Pa}$
6	废气温度	$< 40^\circ\text{C}$
7	过滤风速	$< 0.6\text{m/s}$
8	活性炭碘值	$\geq 800\text{mg}/(\text{g 炭})$

对照上表，本项目拟采用的二级活性炭吸附装置各参数符合《省生态环境厅关于深入开展涉 VOCs 治理重点工作核查的通知》（苏环办〔2022〕218 号）中的基本要求。本次评价要求建设单位根据活性炭更换周期及时更换废活性炭并做好台账记录，确保活性炭治理效率不低于 90%。

(2)无组织废气治理措施

本项目无组织排放的废气主要是生产过程中未被收集的各种废气等。企业在生产过程中减少无组织排放的措施有：

①建设单位在符合安全生产、职业卫生相关规定的前提下，加强车间密闭管理，建议大门在非必要时保持关闭。

②企业在生产过程中必须遵循全过程管理和综合防治原则。源头控制必须少用或替代有毒有害物质，过程控制必须尽可能密闭操作和提高集气效率，无法密闭操作的应采取局部气体收集措施，末端治理必须尽量提高回收和净化效率、减少排放。

③企业要加强管理，定期进行设备如管道、阀门、风机等的检查和维护，保证设备的严密性，防止跑冒滴漏产生的不必要的无组织排放。

④加强人员培训教育，严格操作规范，控制工艺温度和压力参数，确保废气处理装置能正常工作，减少因操作失误引起的废气无组织排放。

采取以上无组织控制措施后，可大大减少无组织废气排放。

3.排气筒设置合理性分析

根据《大气污染防治工程技术导则》（HJ2000-2010），流速宜为 15m/s 左右，本项目 DA001 排气筒流速为 5.93m/s，DA002 排气筒流速为 11.86m/s，DA003 排气筒流速为 10.54m/s，

DA004/DA005/DA006/DA007/DA008 排气筒流速为 15.18m/s, DA009 排气筒流速为 11.86m/s, 因此排气筒风量与内径设置合理。

根据《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 中 4.1.4: 排放光气、氰化氢和氯气的排气筒高度不低于 25m, 其他排气筒高度不低于 15m (因安全考虑或有特殊工艺要求的除外), 具体高度以及与周围建筑物的相对高度关系应根据环境影响评价文件确定。

综上, 本项目排气筒设置合理。

4. 废气达标排放分析

(1) 有组织废气

根据表 4.1-4 可知, 本项目有组织废气排放情况见下表。

表 4.1-4 本项目有组织大气污染物排放情况一览表

排气筒 编号	污染物名称	废气量 (m ³ /h)	排放量			标准	
			浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)
DA001	挥发性有机物	10000	7.202	0.072	0.519	10	/
	乙醇		2.375	0.024	0.171	10	/
	颗粒物		8.309	0.083	0.399	12	/
DA002	挥发性有机物	20000	2.740	0.055	0.263	10	/
	二甲苯		0.178	0.004	0.017	15	/
	硫化氢		0.080	0.002	0.008	/	0.33
DA003	挥发性有机物	10000	33.270	0.333	1.597	100	/
DA004	颗粒物	10000	0.648	0.006	0.031	20	1
DA005	颗粒物	10000	0.648	0.006	0.031	20	1
DA006	颗粒物	10000	0.648	0.006	0.031	20	1
DA007	颗粒物	10000	0.648	0.006	0.031	20	1
DA008	颗粒物	10000	0.648	0.006	0.031	20	1
DA009	挥发性有机物	20000	5.534	0.111	0.531	10	/
	甲苯		4.008	0.080	0.385	15	/
	硫化氢		0.094	0.002	0.009	/	0.33
	颗粒物		1.165	0.023	0.112	20	1

由上表可以看出, 技改项目产生的挥发性有机物、甲苯、二甲苯以及配料、混炼产生的颗粒

物满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 中排放限值要求，硫化氢满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 中排放限值要求，磨边、粗磨和精磨过程中产生的颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 中排放限值要求。

(2)无组织废气

本项目无组织排放的废气主要是生产过程中未被收集的废气，在加强管理，加强车间密闭，规范设置原料库等措施的前提下，可确保挥发性有机物、硫化氢、甲苯、二甲苯、颗粒物厂界无组织排放达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 6 中排放限值要求；硫化氢厂界无组织排放达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中“二级 新改扩建”排放限值要求。

5.非正常工况废气排放量核算

本项目废气治理措施主要为布袋除尘装置和二级活性炭吸附装置，考虑布袋除尘装置破损、活性炭吸附饱和等非正常工况，废气未经处理即排入环境中，具体排放情况见表 4.1-5。

表 4.1-5 非正常排放参数表

排放源	非正常排放原因	污染物	非正常排放 (mg/m ³)	非正常排 放量 (kg)	单次持续 时间 (h)	年发生频 次 (次)	措施
DA001	布袋破损、活性炭吸附饱和等	挥发性有机物	80.024	0.800	≤1	≤1	增加保 养频 次、每 天安排 专人检 查，及 时更换
		乙醇	26.389	0.264	≤1	≤1	
		颗粒物	166.171	1.662	≤1	≤1	
DA002	活性炭吸附饱和等	挥发性有机物	30.440	0.609	≤1	≤1	
		二甲苯	1.979	0.040	≤1	≤1	
		硫化氢	0.891	0.018	≤1	≤1	
DA003	活性炭吸附饱和等	挥发性有机物	415.882	4.159	≤1	≤1	
DA004	布袋破损等	颗粒物	32.400	0.324	≤1	≤1	
DA005	布袋破损等	颗粒物	32.400	0.324	≤1	≤1	
DA006	布袋破损等	颗粒物	32.400	0.324	≤1	≤1	
DA007	布袋破损等	颗粒物	32.400	0.324	≤1	≤1	
DA008	布袋破损等	颗粒物	32.400	0.324	≤1	≤1	
DA009	活性炭吸附饱和等	挥发性有机物	61.493	1.230	≤1	≤1	
		甲苯	44.531	0.891	≤1	≤1	
		硫化氢	1.039	0.021	≤1	≤1	

本项目拟采取以下措施减少非正常工况的发生：

①加强管理，对员工进行岗位培训，做好维护检查记录，实行岗位责任制；安排专人进行废气处理设施的日常维护，检查废气处理装置的有效性和设备的运行情况，确保废气处理系统正常运行；

②开、停、检修要有预案，有严密周全的维护计划，降低非正常排放几率，并使影响降至最小；

③生产装置开启过程中，应先运行废气处理设施，后运行生产装置；停止过程中，应先停止生产装置，后停止废气处理设施，在确保废气能有效处理后再关闭废气处理设施；

④车间应有备用电源及齐全的设备零部件，以确保停电或设备出现故障时，能够应急并及时更换，使废气做到达标排放；

⑤当发现废气处理装置异常时，应立即停产并及时采取应急处理措施，应尽量在 1h 内解决故障，确保不会对环境造成持续性影响。

6.卫生防护距离

采用《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020）中卫生防护距离初值的计算公式，计算本项目需要设置的卫生防护距离，以供参考。计算公式为：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^C + 0.25\gamma^2)^{0.5} L^D$$

式中：Qc—大气有害物质的无组织排放量，kg/h；

C_m—大气有害物质环境空气质量的标准限值，mg/m³；

L—大气有害物质卫生防护距离初值，m；

r—大气有害物质无组织排放源所在生产单元的等效半径，m；根据该生产单元占地面积 S（m²）计算，见下式：

$$r = \frac{S^{0.5}}{\pi}$$

A、B、C、D—卫生防护距离初值计算系数，无因次，根据工业企业所在地近 5 年平均风速及大气污染源构成类别从表 4.1-6 查取。

表 4.1-6 卫生防护距离计算系数表

计算 系数	工业企业 所在地区	卫生防护距离		
		L≤1000	1000<L≤2000	>2000

	近五年平均风速 (m/s)	工业企业大气污染源构成类别								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2-4	700	470	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	290	140
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85			1.77			1.77		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84			0.84			0.76		

注：表中工业企业大气污染源构成分为三类：

I 类：与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量，大于标准规定的允许排放量的三分之一者；

II 类：与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量，小于标准规定的允许排放量的三分之一，或者无排放同种大气污染物之排气筒共存，但无组织排放的有害物质的容许浓度是按急性反应指标确定者；

III 类：无排放同种有害气体的排气筒与无组织排放源共存，且无组织排放的有害物质的容许浓度是按慢性反应指标确定者。

根据所在地区的平均风速和大气污染源的构成类别，项目无组织排放源的卫生防护距离计算结果表见表 4.1-7。

表 4.1-7 本项目卫生防护距离计算表

污染源	污染因子	污染物产生量 kg/h	面源面积 m ²	质量标准 mg/m ³	卫生防护距离 m	
					初值	终值
混炼、硫化车间（2#厂房）	挥发性有机物	0.050	1860	2.0	0.645	100
	硫化氢	0.001		0.01	3.515	50
	颗粒物	0.006		0.9	0.140	50
喷涂和加热车间（3#厂房）	挥发性有机物	0.219	1230	2.0	5.001	100
精磨、细磨车间（3#厂房）	颗粒物	0.018	2205	0.9	0.369	50
涂胶和平板硫化车间（1#厂房）	挥发性有机物	0.065	5472	2.0	0.486	100
	硫化氢	0.001		0.01	1.851	50
	颗粒物	0.006		0.9	0.074	50

说明：根据《环境影响评价技术导则 大气环境》“对仅有8h平均质量浓度限值、日平均质量浓度限值或年平均质量浓度限值的，可分别按2倍、3倍、6倍折算为1h平均质量浓度值。”颗粒物的24小时平均质量浓度限值为0.3mg/m³折算为1h平均质量浓度限值为0.9mg/m³。

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T9499-2020）中的相关条款规定：“当企业某生产单元的无组织排放存在多种特征大气有害物质时，如果分别推导出的卫生防护距离初值在同一级别时，则该企业的卫生防护距离终值应提高一级。”由表4.1-7可知，本项目需以混炼、硫化车间，喷涂、加热车间，涂胶和平板硫化车间边界设置100米卫生防护距离，以精磨、细磨车间边界设置50米卫生防护距离，目前在该卫生防护距离范围无居民、学校、医院等环境敏感点。卫生防护距离范围图详见附图6。

7.废气排放影响分析

本项目所在地为不达标区；项目卫生防护距离范围内无居民、学校、医院等环境敏感点；项目采取的污染防治措施属于可行技术，废气污染物经治理后均能达标排放，故本项目废气对大气环境影响较小，可确保周围大气环境质量达标。

8.监测要求

参照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207-2021）中的自行监测要求，本项目运营期废气环境监测计划见4.1-8、4.1-9。

表 4.1-8 有组织废气监测方案表

监测点位	监测指标	监测频次
DA001 排气筒	挥发性有机物、颗粒物、臭气浓度	1 次/年
DA002 排气筒	挥发性有机物、二甲苯、硫化氢、臭气浓度	1 次/年
DA003 排气筒	挥发性有机物	1 次/年
DA004 排气筒	颗粒物	1 次/年
DA005 排气筒	颗粒物	1 次/年
DA006 排气筒	颗粒物	1 次/年
DA007 排气筒	颗粒物	1 次/年
DA008 排气筒	颗粒物	1 次/年
DA009 排气筒	挥发性有机物、甲苯、硫化氢、颗粒物、臭气浓度	1 次/年

表 4.1-9 无组织废气监测方案表

监测点位	监测指标	监测频次
厂界	挥发性有机物、甲苯、二甲苯、颗粒物、硫化氢、臭气浓度	1 次/年

生产车间外	挥发性有机物	1 次/年
<p>4.2 废水</p> <p>(1)废水污染物源强</p> <p>技改项目主要废水为循环冷却水、清洗废水、水喷淋废水和生活污水。</p> <p>①循环冷却水</p> <p>项目有 1 座循环冷却水塔，尺寸：Φ2.3m×0.2m,循环水量为 1m³/h,年运行 7200h，循环水量约 7200m³/a。冷却系统补充水量占循环水量的 2%，则补水量约为 144m³/a，设计浓缩倍数为 5，则蒸发 115.2m³/a，产生的 28.8m³/a 循环冷却水循环使用，不外排。</p> <p>项目有循环水池 1 座，尺寸：2.5m×1.7m×1.5m,循环水量为 0.5m³/h,年运行 7200h，循环水量约 7200m³/a。冷却系统补充水量占循环水量的 2%，则补水量约为 144m³/a，设计浓缩倍数为 5，则蒸发 115.2m³/a，产生的 28.8m³/a 循环冷却水循环使用，不外排。</p> <p>②清洗废水</p> <p>项目在清洗工序机洗过程清洗水通过水洗机循环使用，单台循环水量为 0.8m³/h，年运行 4800h，循环水量约 3840m³/a。单台循环系统补充水量占循环水量的 1%，则补水量约为 38.4m³/a，水分损失量为 35%，则水分损失量为 13.44m³/a，废水量为 24.96m³/a；本项目共有 6 台水洗机，则补充水量为 230.4m³/a，水分损失量为 80.64m³/a，废水量为 149.76m³/a，根据企业提供的资料，经沉淀池沉淀产生沉渣量约 0.05t/a，废水经沉淀池处理后循环使用，不外排。</p> <p>③水喷淋废水</p> <p>根据企业实际运行情况，本项目水喷淋废水量约为 1.0t/a，委托有资质单位定期清运。</p> <p>④生活污水</p> <p>项目共有职工 100 人，年运行天数 300 天，参照《建筑给水排水设计规范》（GB50015-2009），职工用水取 50L/人·天，则用水量 1500m³/a，排污系数以 0.9 计，则产生生活污水为 1350m³/a，本项目生活用水经化粪池接管徐溜镇污水处理厂处理。</p> <p>结合《村镇生活污染防治最佳可行技术指南（试行）》（HJ-BAT-9）中生活污水水质、《给水排水设计手册》（第五册 城镇排水）中生活污水水质示例，项目生活污水中各污染物情况为 COD：350mg/L、SS：300mg/L、NH₃-N：30mg/L、TN：40mg/L、TP：3mg/L，通过厂区自建的三格式化粪池处理达标后接管，具体产污节点、污染物、污染治理设施及排放口信息见表4.2-1。</p>		

运营 期环 境影 响和 保护 措施	表 4.2-1 项目废水产排污节点、污染物、污染治理设施及排放口信息表																	
	序号	产物 环节	类别	污染物 种类	产生状况		排放 方式	治理措施				排放状况		排放标准 mg/L	排放 去向	排放 规律	排放口信息	
					浓度 mg/L	产生量 t/a		污染治 理工艺	治理 能力	治理效 率（%）	是否为可 行技术	浓度 mg/L	排放量 t/a					
	1	员工 生活	生活 污水	水量	-	1350	间接 排放	三格式 化粪池	有效 容积 10m³	-	是	-	1350	-	徐溜镇 污水处 理厂	间歇排 放,排放 期间流 量不稳 定	编号：DW001 名称：生活污水排口 类型：企业总排口 地理坐标： 118°54'57.096"E, 33°51'6.115"N	
				COD	350	0.473						50	175	0.236				400
				SS	300	0.405						60	120	0.162				200
				NH ₃ -N	30	0.041						10	27	0.036				40
				TP	3	0.004						20	2.4	0.003				4.0
				TN	40	0.068						10	36	0.049				40
	(2)废水治理措施																	
本项目循环冷却水循环使用，定期补充，不排放。生活污水经三格式化粪池处理后接管徐溜镇污水处理厂。三格式化粪池是利用重力沉降和厌氧发酵原理，对粪便污染物进行沉淀、消解的污水处理设施。沉淀粪便通过厌氧消化，使有机物分解，易腐败的新鲜粪便转化为稳定的熟污泥。上清液作为三格式化粪池的出水。三格式化粪池处理工艺流程见图4.2-1。																		
(3)治理设施可行性分析																		
项目建设有效容积为10m³的三格式化粪池，生活污水通常在三格式化粪池停留时间约为12- 36h。本项目生活污水产生量约为4.5m³/d，三格式化粪池可以满足生活污水处理要求。																		
参照《村镇生活污染防治最佳可行技术指南（试行）》（HJ-BAT-9）中三格式化粪池对污染物的去除效率：COD：40%-50%（本次环评取50%），SS：60%-70%（本次环评取60%），TN：不大于10%（本次环评取10%），TP：不大于20%（本次环评取20%），因此三格式化粪池为生活污水处理的可行技术。处理后的生活污水达到了徐溜镇污水处理厂接管标准，满足达标排放要求。																		

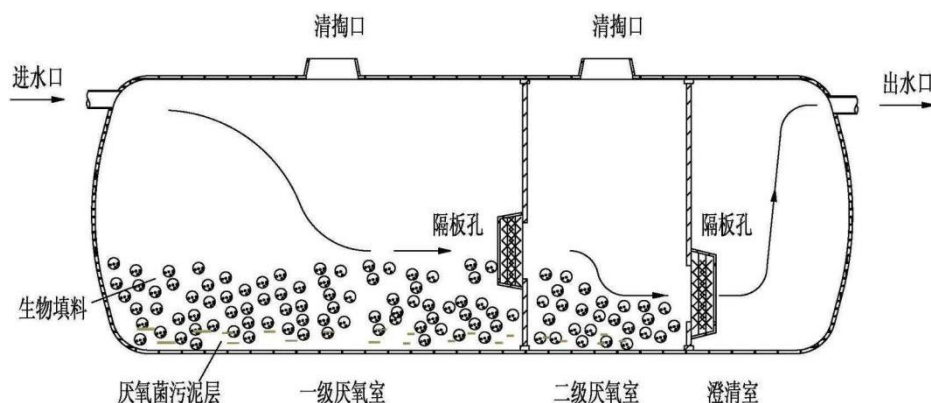


图4.2-1 三格式化粪池污水处理工艺流程图

(4)接管可行性分析

①污水处理厂概况

徐溜镇污水处理厂位于淮安市淮阴区徐溜镇 205 国道东侧，主要负责淮安市淮阴区徐溜镇居民及企事业单位的生活污水处理。徐溜镇污水处理厂现有处理能力为 500m³/d，远期计划 1000m³/d 处理能力。徐溜镇污水处理厂采用 A²/O+MBR 一体化处理工艺。

A²/O+MBR 一体化处理设备具有针对生活污水处理设备节能化、高效化、小型化、装备化的特点。该设备将好氧区、沉淀区、MBR 膜区三部分有机集成于一体，可设备化，生产制作简单，安装方便，施工周期短，同时一体化结构形式不仅节省了工程占地，而且减少了运行过程中的水头损失，降低了能耗。通过改造原有生化池，分隔为厌氧区、缺氧区何好氧区，与一体化设备结合使用。采用活性污泥法与膜法相结合，膜组件取代传统生物处理技术末端的二沉池和深度处理工艺，在生物反应器中保持高活性污泥浓度，提高生物处理有机负荷，从而减少污水处理设施占地面积，并通过保持低污泥负荷减少剩余污泥量，污泥龄（SRT）可延长至 30 天以上。

在该工艺流程内，BOD、SS 和以各种形式存在的氮和磷将一并被去除。该系统的活性污泥中，菌群主要由硝化菌、反硝化菌和聚磷菌组成，专性厌氧和一般专性好氧菌群均基本被工艺过程所淘汰。在好氧段，硝化细菌将入流中的氨氮及由有机氮氨化成的氨氮，通过生物硝化作用，转化成硝酸盐；在缺氧段，反硝化细菌将内回流带入的硝酸盐通过生物反硝化作用，转化成氮气逸入大气中，从而达到脱氮的目的；在厌氧段，聚磷菌释放磷，并吸收低级脂肪酸等易降解的有机物；而在好氧段，聚磷菌超量吸收磷，并通过剩余污泥的排放，将磷去除。

该一体化设备沉淀区为竖流式沉淀池与斜管沉淀相结合的方式。由于一体化设备为箱式集装箱型，为便于运输，设备宽度最大仅能达 3 米宽，因此为保证沉淀效果，沉淀池过水负荷不应过高，这样势必需保证沉淀池的表面积不能过小，而沉淀池的宽度一定的情况下，则沉淀区域需要

增加，过长的沉淀区域容易造成沉淀池比例不协调，从而使功能分区美观性降低，同时增大了设备占地面积。而斜管沉淀池过水负荷是一般平流式沉淀池及竖流式沉淀池的两倍，因此可大大减小设备占地面积，大大便于设备集成，节省了设备投资成本。因此采用竖流沉淀与斜管沉淀相结合的技术方式，既保证了沉淀效果，也减轻膜过滤负荷。

MBR膜区设置在沉淀区后，生物降解后的水在滤液自吸泵的抽提作用下通过A²/O+MBR膜，滤过液经由A²/O+MBR集水管中汇集到消毒池，高浓度混合液部分回流至缺氧区、好氧区，以控制系统内活性污泥的浓度，剩余污泥排入污泥池，配置的运输车定期脱水后外运集中处置。

②可行性分析

a、废水水量可行性分析

本项目投产营运后，预计生活污水排放量为4.5m³/d，目前徐溜镇污水处理厂处理能力为500m³/d，远期计划1000m³/d处理能力，有足够能力接纳建设项目污水。

b、废水接入污水处理厂时间和管网的可行性分析

目前项目所在地污水收集管网已建成，废水经污水管网排入徐溜镇污水处理厂。

综上所述，项目生活污水经厂内化粪池处理后，满足徐溜镇污水处理厂接管标准；所依托徐溜镇污水处理厂有足够的处理能力容纳建设项目废水，采用的以A²/O+MBR一体化处理工艺为主体的处理工艺能够处理建设项目废水。因此项目生活废水依托徐溜镇污水处理厂间接排放，具有环境可行性。

(5)废水污染源监测计划

参照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207-2021）中的自行监测要求，本项目运营期废水监测计划见表4.2-2。

表4.2-2 运营期废水监测方案表

监测点位	监测因子	监测频次
废水总排口DW001	pH值、COD _{Cr} 、SS、NH ₃ -N、TP、TN	1次/年

4.3 噪声

4.3.1 噪声源强参数

本项目噪声主要来源生产设备，具体源强见表4.3.1-1、表4.3.1-2。

运营 期环 境影 响和 保护 措施	表4.3-1 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）												
	序号	声源名称	声源源强： 声功率级 /dB（A）	声源 控制 措施	空间相对位置/m			距离室 内边界 距离/m	室内边界声 级/dB（A）	运行时段	建筑物插入 损失/dB（A）	建筑物外噪声	
					X	Y	Z					声压级/dB （A）	建筑物外距离 （m）
	1	开炼机	80	选取 低噪 声设 备、厂 房隔 声、绿 化	12	18	1	2	73.98	24h/d	25	48.98	2
	2	密炼机	75		12	18	1	2	68.98	24h/d	25	43.98	2
	3	过滤机	75		12	20	1	2	68.98	24h/d	25	43.98	2
	4	裁断机	75		12	20	1	2	68.98	24h/d	25	43.98	2
	5	轴芯清洗机	70		12	20	1	2	63.98	16h/d	25	38.98	2
	6	轴芯涂胶机	60		12	90	1	2	53.98	16h/d	25	28.98	2
	7	挤出机	80		12	65	1	2	73.98	16h/d	25	48.98	2
	8	硫化罐	60		12	105	1	2	53.98	16h/d	25	28.98	2
	9	导热油炉	75		12	108	1	2	68.98	16h/d	25	43.98	2
	10	恒温烘箱	60		12	110	1	2	53.98	16h/d	25	28.98	2
	11	穿管机	60		60	60	1	2	53.98	16h/d	25	28.98	2
	12	切拔机	70		65	60	1	2	63.98	16h/d	25	38.98	2
	13	研磨机	70		58	30	1	2	63.98	16h/d	25	38.98	2
	14	水洗机	65		70	60	1	2	58.98	16h/d	25	33.98	2
	15	UV照射机	60		115	60	1	2	53.98	16h/d	25	28.98	2
	16	喷涂机	70		95	60	1	2	63.98	16h/d	25	38.98	2
	17	成型机	80		50	110	1	2	73.98	16h/d	25	48.98	2

18	磨边机	70		45	110	1	2	63.98	16h/d	25	38.98	2
19	刻字机	70		40	110	1	2	63.98	16h/d	25	38.98	2

注：坐标系建立以生产车间西南角为坐标原点（x=0.00；y=0.00），x轴正向为正东向，y轴正向为正北向。

表4.3-2 拟建项目噪声源强调查清单（室外声源）

声源名称	型号	数量	空间相对位置			声源源强	声源控制措施	运行时段
			X	Y	Z	声功率级/dB (A)		
风机	/	9	90	80	1	85	选用低噪声设备、设备减振、厂房隔声、 距离衰减、绿化降噪、优化平面布置	24h/d
空压机	/	6	80	115	1	85		16h/d

4.3.2 噪声预测

根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021），预测拟建项目实施后对厂界噪声的影响。

(1)户外声源声功率级计算方法

A.根据声源声功率级或参考位置处的声压级、户外声传播衰减，计算预测点的声压级 $L_p(r)$ ，可按公式①计算：

$$L_p(r) = L_w + D_c - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}) \quad ①$$

式中： $L_{p(r)}$ —预测点处声压级，dB；

L_w —由点声源产生的声功率级（A计权或倍频带），dB；

D_c —指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L_w 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度，dB；

A_{div} —几何发散引起的倍频带衰减，dB；

A_{atm} —大气吸收引起的倍频带衰减，dB；

A_{gr} —地面效应引起的倍频带衰减，dB；

A_{bar} —声屏障引起的倍频带衰减, dB;

A_{misc} —其他多方面效应引起的倍频带衰减, dB。

B.预测点的 A 声级 $L_A(r)$ 按公式②计算, 即将8个倍频带声压级合成, 计算出预测点的 A 声级 [$L_A(r)$]。

$$L_A(r) = 10 \lg \left\{ \sum_{i=1}^8 10^{0.1[L_{pi}(r) - \Delta L_i]} \right\} \quad (2)$$

式中: $L_A(r)$ —距声源 r 处的 A 声级, dB (A) ;

$L_{pi}(r)$ —预测点 (r) 处, 第 i 倍频带声压级, dB;

ΔL_i —第 i 倍频带的 A 计权网络修正值, dB。

C.在只考虑几何发散时, 可按公式③计算:

$$L_A(r) = L_A(r_0) - A_{\text{div}} \quad (3)$$

式中: $L_A(r)$ —距声源 r 处的 A 声级, dB (A) ;

$L_A(r_0)$ —参考位置 r_0 处的 A 声级, dB (A) ;

A_{div} —几何发散引起的衰减, dB。

(2)室内声源等效室外声源声功率级计算方法

声源位于室内, 室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处 (或窗户) 室内、室外某倍频带的声压级或 A 声级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场, 则室外的倍频带声压级可按式④近似求出:

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6) \quad (4)$$

式中: L_{p1} —靠近开口处 (或窗户) 室内某倍频带的声压级或 A 声级, dB;

L_{p2} —靠近开口处 (或窗户) 室外某倍频带的声压级或 A 声级, dB;

TL—隔墙 (或窗户) 倍频带或 A 声级的隔声量, dB。

也可按式⑤计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级:

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right) \quad (5)$$

式中: Q —指向性因数; 通常对无指向性声源, 当声源放在房间中心时, $Q=1$;

当放在一面墙的中心时, $Q=2$; 当放在两面墙夹角处时, $Q=4$; 当放在三面墙夹角处时, $Q=8$;

R —房间常数; $R = Sa / (1 - \alpha)$, S 为房间内表面面积, m^2 ; α 为平均吸声系数;

r —声源到靠近围护结构某点处的距离, m 。

然后，按公式⑥计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{P1i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{P1ij}} \right) \text{ ⑥}$$

式中：L_{P1i} (T) —靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{P1ij}—室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；N—室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时，按公式⑦计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{P2i}(T) = L_{P1i}(T) - (TL_i + 6) \text{ ⑦}$$

式中：L_{P2i} (T) —靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i—围护结构 i 倍频带的隔声量，dB。

然后，按公式⑧将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级：

$$L_W = L_{P2}(T) + 10 \lg S \text{ ⑧}$$

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

(3)噪声贡献值计算

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai}，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj}，在 T 时间内该声源工作时间为 t_j，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值 (L_{eqg}) 为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right] \text{ ⑨}$$

式中：L_{eqg}—建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T—用于计算等效声级的时间，s；

N—室外声源个数；

t_i—在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

M—等效室外声源个数；

t_j—在 T 时间内 j 声源工作时间，s

4.3.3 噪声影响预测结果

本项目为技改项目，根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021) 中第 8.1 声环境影响预测范围应与评价范围相同，及“8.5.1 预测建设项目在施工期和运营期所有声环境保护目标处的噪声贡献值和预测值，评价其超标和达标情况。”、“8.5.2 预测和评价建设项目在施工期和

运营期厂界（场界、边界）噪声贡献值，评价其超标和达标情况。”本项目 50 米声环境评价范围内无声环境保护目标。使用以上预测模式，预测本项目厂界噪声结果见表 4.3.3-1。

表4.3.3-1 厂界噪声贡献值表 （单位：dB（A））

序号	噪声设备		噪声贡献值			
			东	南	西	北
1	贡献值	昼间	46.3	50.9	49.0	47.5
		夜间	46.3	50.9	49.0	47.5
2	标准值	昼间	65	65	65	65
		夜间	55	55	55	55
3	贡献值超标达标情况		达标	达标	达标	达标

由上表可以看出，本项目厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

4.3.4 防治措施

为使噪声稳定达标，确保拟建项目会给周围环境带来明显的噪声，必须重视对噪声的治理，采取切实有效的降噪措施：

①购置低噪音、低能耗、高产能的新型机械设备，在设备安装过程中加强减振措施，从声源上降低设备噪声强度。动力设备采用钢砼隔振基础，管道、阀门接口采取缓动及减振的挠性接头（口）。

②本项目在密封的厂房内生产，对噪声较大的设备采用隔声措施，并合理安排布局、利用距离衰减降噪。

③所有设备指定专人定期保养、检修，同时加强生产管理，减少操作中的撞击声，避免产生不正常的高分贝噪声。

通过采取上述治理措施后，拟建项目的强噪声源可降噪25dB（A），项目厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准值。

4.3.5 噪声污染源监测计划

参照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207-2021）中的自行监测要求，本项目噪声自行监测方案见表4.3.5-1。

表4.3.5-1 项目噪声监测方案表

监测点位	监测指标	监测频次
------	------	------

厂界四周各布设1个监测点	噪声	1次/季度，昼夜
<p>4.4 固废</p> <p>4.4.1 固废产生情况</p> <p>技改项目产生的固废主要为危险废物、一般固废和生活垃圾。</p> <p>(1)危险废物</p> <p>①废胶水（S1-2）</p> <p>根据企业提供的资料，建设项目涂胶过程中产生的废胶水约为 1.0t/a，经查属于危险废物（HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物，900-402-06），委托有资质单位处置。</p> <p>②废清洗液（S2-2）</p> <p>根据企业提供的资料，建设项目轴芯清洗过程中产生的废清洗量约为 3.8t/a，经查属于危险废物（HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物，900-402-06），委托有资质单位处置。</p> <p>③废涂液（S2-3）</p> <p>根据企业提供的资料，建设项目轴芯涂胶过程中产生的废涂液量约为 10t/a，经查属于危险废物（HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物，900-402-06），委托有资质单位处置。</p> <p>④废渣（S2-6）</p> <p>项目在喷涂过程中产生有机废渣约 20t/a，属于《国家危险废物名录》（2021 年版）中“HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物（900-402-06）”，委托有资质单位处置。</p> <p>⑤废活性炭</p> <p>技改项目混炼、加热、轴芯清洗以及轴芯涂胶产生的挥发性有机物均采用二级活性炭吸附，废气处理过程会产生废活性炭，建设项目废气进入二级活性炭吸附装置被处理的废气量约 13.274t/a，根据《活性炭吸附手册》，活性炭对有机废气的吸附总量为 0.1-0.4kg/kg（活性炭），本项目按 0.3kg/kg（活性炭）计，共需要新鲜活性炭 44.247t，本项目活性炭吸附装置填充量 1.5t，本项目每 10 天更换一次活性炭，则废活性炭产生量约 58.274t/a，经查《国家危险废物名录（2021 年版）》属于危险废物（HW49 其他废物，900-039-49）。</p> <p>技改项目喷涂工序产生的 VOCs 采用负压集气系统+“水喷淋+活性炭吸附脱附+RCO 装置”，废气处理过程会产生废活性炭，建设项目废气进入活性炭吸附装置被吸附的废气量约 18.97t/a，根据《活性炭吸附手册》，活性炭对有机废气的吸附总量为 0.1-0.4kg/kg（活性炭），本项目按 0.3kg/kg（活性炭）计，共需要新鲜活性炭 63.23t，本项目活性炭吸附装置填充量 0.75t，RCO 装置活性炭吸附最佳次数为 40-50 次，本项目每 3.56 天脱附 1 次活性炭，达到活性炭使用寿命后活</p>		

性炭全部更换，项目取脱附次数 45 次，即每年需更换 2 次活性炭，则废活性炭的产生量约为 1.50t/a，经查《国家危险废物名录（2021 年版）》属于危险废物（HW49 其他废物，900-039-49）。因此，本项目产生的废活性炭量约为 59.77t/a。

⑥水喷淋废水

项目运行过程中废气处理系统水喷淋废水的产生量约为 1.0t/a，属于《国家危险废物名录》（2021 年版）中“HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物（900-402-06）”，委托有资质单位处置。

⑦废机油

项目废机油产生量约为 0.5t/a，属于《国家危险废物名录》（2021 年版）中“HW08 废矿物油与含矿物油废物（900-249-08）”，委托有资质单位处置。

⑧废油桶

项目机油、润滑油、液压油更换后产生废油桶，产生量约为 0.50t/a，属于《国家危险废物名录》（2021 年版）中“HW08 废矿物油与含矿物油废物（900-249-08）其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物”，委托有资质单位处置。

⑨废桶

在生产过程中产生废桶约 3.5t/a，经查属于危险废物（HW49 其他废物，900-047-49）。

⑩废导热油

项目硫化罐使用导热油量为 0.34t/a，属于《国家危险废物名录》（2021 年版）中“HW08 废矿物油与含矿物油废物（900-249-08）”，委托有资质单位处置。

(2)一般固废

①杂质（S1-1、S2-1）

橡胶过滤过程中产生少量杂质，约占原料的 0.1%，项目橡胶原辅料的使用量为 1198.5t/a，则过滤杂质的产生量约为 1.199t/a。

②废布条（S1-3）

根据企业提供资料，废布条的产生量约占原料的 0.5%，本项目帆布使用量约 30t/a，则废布条的产生量约 0.15t/a。

③废边角料（S2-4、S2-5）

橡胶切边和打磨过程中产生少量废边角料，约占原料的 0.1%，项目橡胶原辅料的使用量为 650t/a，废边角料产生量约为 0.65t/a。

④不合格产品（S1-4、S2-7）

运营
期环
境影
响和
保护
措施

技改项目不合格产品产生量约为 50t/a，收集外售。

⑤沉渣

清洗沉渣产生量约 0.05t/a，收集外售。

⑥除尘器收尘

根据前文计算本项目布袋除尘器收尘量为 20.677t/a，收集外售。

⑦废布袋

项目生产过程中废布袋的产生量约 0.024t/a，收集外售。

⑧废包装物

购买原料产生的废包装物产生量约为 2t/a，收集外售。

(3)化粪池污泥

技改项目化粪池污泥产生量约 8t/a，环卫部门定期清运。

(4)生活垃圾

主要为废纸果皮、纸屑等，项目共有职工 100 人，年工作时间 300 天，生活垃圾按每人每天 0.5kg 计算，则产生量为 15t/a，由环卫部门定期清运。

建设单位需设单独贮存场所存放危险废物，贮存场所要防风、防雨、防晒，在厂区内应避开高压输电线路防护区域，基础必须防渗，并设置危险废物标识。危废集中收集后，暂存企业自建危险废物暂存间，不同种类的危险废物应分类贮存，委托资质单位安全处置并严格执行转移联单制度。本项目危险废物汇总表和危险废物储存场所（设施）基本情况表见4.4-1和表4.4-2。

表4.4-1 危险废物汇总表

危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量（t/a）	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
--------	--------	--------	----------	---------	----	------	------	------	------	--------

	废胶水	HW06	900-402-06	1.0	涂胶	液态	有机物	有机物	1月	T/I/R	危废暂存库暂存，定期委托有资质单位处置
	废清洗液	HW06	900-402-06	3.8	轴芯清洗	液态	有机物	有机物	1月	T/I/R	
	废涂液	HW06	900-402-06	10	轴芯涂胶	液态	有机物	有机物	1月	T/I/R	
	废渣	HW06	900-402-06	20	喷涂	固态	有机物	有机物	1月	T/I/R	
	废活性炭	HW49	900-039-49	59.77	废气处理	固态	炭	有机废气	12.5天	T	
	水喷淋废水	HW06	900-402-06	1	轴芯清洗	液态	有机物	有机物	1年	T/I/R	
	废机油	HW08	900-249-08	0.5	设备检修	液态	矿物油	矿物油	1年	T,I	
	废油桶	HW08	900-249-08	0.5	设备检修	固态	矿物油	矿物油	1年	T,I	
	废桶	HW49	900-047-49	3.5	原料包装	固态	有机试剂	有机试剂	1年	T/C/I/R	
	废导热油	HW08	900-249-08	0.34	硫化罐加热	液态	矿物油	矿物油	1年	T,I	
表4.4-2 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表											
贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积（m²）	贮存方式	产生量（t/a）	最大暂存量t	贮存能力（t/a）	贮存周期	
危废暂存间	废胶水	HW06	900-402-06	厂区西南角	17.5	密封，桶装	1.0	0.25	26.25	3个月	
	废清洗液	HW06	900-402-06			密封，桶装	3.8	1.0		3个月	
	废涂液	HW06	900-402-06			密封，桶装	10	2.5		3个月	
	废渣	HW06	900-402-06			密封，桶装	20	5		3个月	
	废活性炭	HW49	900-039-49			密封，袋装	59.77	15		3个月	
	水喷淋废水	HW06	900-402-06			密封，桶装	1	1		3个月	
	废机油	HW08	900-249-08			密封，桶装	0.5	0.125		3个月	

	废油桶	HW08	900-249-08			密封	0.5	0.125		3个月
	废桶	HW49	900-047-49			密封	3.5	0.875		3个月
	废导热油	HW08	900-249-08			密封，桶装	0.34	0.17		3个月
表4.4-3 项目固体废物产生排放情况一览表										
序号	名称	产生工序	固体废物类别	废物代码		产生量（t/a）	排放去向			
1	废胶水	涂胶	危险废物	900-402-06		1.0	定期委托有资质单位处置			
2	废清洗液	轴芯清洗	危险废物	900-402-06		3.8				
3	废涂液	轴芯涂胶	危险废物	900-402-06		10				
4	废渣	喷涂	危险废物	900-402-06		20				
5	废活性炭	废气处理	危险废物	900-039-49		59.77				
6	水喷淋废水	轴芯清洗	危险废物	900-402-06		1.0				
7	废机油	设备检修	危险废物	900-249-08		0.5				
8	废油桶	设备检修	危险废物	900-249-08		0.5				
9	废桶	原料包装	危险废物	900-047-49		3.5				
10	废导热油	硫化罐加热	危险废物	900-249-08		0.34				
11	杂质	橡胶过滤	一般工业固废	900-099-S16		1.199	收集外售			
12	废布条	覆布	一般工业固废	900-006-S17		0.15				
13	废边角料	橡胶切边	一般工业固废	900-006-S17		0.65				
14	不合格产品	检验	一般工业固废	900-006-S17		50				
15	沉渣	清洗	一般工业固废	900-099-S07		0.05				

16	除尘器收尘	废气处理	一般工业固废	900-099-S59	20.677	
17	废布袋	废气处理	一般工业固废	900-009-S59	0.024	
18	废包装物	原料包装	一般工业固废	900-011-S17	2.0	
19	化粪池污泥	职工生活	/	900-099-S07	8	环卫部门定期清运
20	生活垃圾	职工生活	/	900-099-S64	15	

经采取上述措施后，项目一般固体废物的处理和处置措施符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求，危险废物的处理和处置措施符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的要求，对周围环境影响很小。

4.4.2 固体废物环境管理要求

(1)生活垃圾和一般固体废物

厂区设置垃圾桶用于存放生活垃圾，委托环卫部门定期清运；厂区化粪池污泥委托环卫部门定期清运。

项目一般固废暂存仓库严格按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求建设，仓库面积约 100m²，最大暂存量约 100t，本项目一般工业固废的产生量为 74.750t/a，每季度处理 1 次，单次储存量约为 18.688t，一般固废库可以满足本项目一般固废暂存需要。

(2)危险废物

①**收集：**严格按照《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ 2025-2012）收集危险废物。其收集过程可能因管理不善，导致其泄漏、飞扬，对环境空气、周边水体、地下水等造成污染，或者因包装袋标签标示不清，造成混放，带来交叉污染。

②**贮存：**严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关要求规范化设置和管理危险废物暂存仓库。厂区危废暂存仓库面积约 17.5m²，高度约 3m，一般情况下，1 平方米的仓库贮存能力是 1 吨；有货架的，1 平方米的仓库贮存能力是 1.5 吨。本项目设置货架，1 平方米的仓库贮存能力按照 1.5 吨计算，则最大暂存量约 26.25 吨，根据表 4.4-2 可知，本项目危废最大暂存量为 26.045t，厂区危废暂存仓库可以满足本

运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>项目危险固废暂存需要。</p> <p>项目危废于危废暂存仓库暂存过程中，如果防风措施不到位，可能随风扬散，将对环境空气造成影响，比较严重的情况，可能对周边居民造成影响。如果防雨措施不到位、防渗不满足要求，将导致危废中所带污染物通过下渗对周边地表水、地下水、土壤带来污染。</p> <p>③运输：本项目危险废物在厂区内的运输应严格按照《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）进行，委托处置转移过程的运输由取得交通运输部门颁发的危险货物运输资质的专业运输公司按规范进行，做到密闭遮盖运输，车厢底层设置防渗漏垫层，防止在运输途中散漏或雨水的淋洗，不在本项目的评价范围内。</p> <p>危险废物在企业内部的转移是指在危险废物产生节点根据危险废物的种类、数量、危险特性、物理形态、运输要求等因素确定包装形式，并将其集中到适当的包装容器中，运至厂内危废暂存场所暂存，运输过程主要注意以下要点：</p> <p>A 应综合考虑厂区的实际情况确定转运路线，尽量避开办公生活区；</p> <p>B 应采用专用的工具，参照《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）附录 B 填写《危险废物厂内转运记录表》；</p> <p>C 危险废物内部转运结束后，应对转运路线进行检查和清理，确保无危险废物遗失在转运路线上，并对转运工具进行清洗。</p> <p>④处置：项目产生的危废废活性炭、废机油、废油桶等应就近交由有资质单位进行处置（资质中需含有 HW49 类别），由其委托运输单位进行运输。运输转移过程应严格执行危险废物转移联单制度。一般情况下运输过程中不会发生散落和泄漏。</p> <p>⑤日常管理：</p> <p>A 履行申报登记制度；</p> <p>B 建立台账管理制度，企业须做好危险废物情况的记录，记录上需注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别；</p> <p>C 委托处置应执行报批和转移联单等制度；</p> <p>D 定期对暂存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，及早发现破损，及时采取措施清理更换；</p> <p>E 直接从事收集、贮存、运输、利用、处置危险废物的人员，应当接受专业培训，经考核合格，方可从事该项工作；</p> <p>F 固废贮存（处置）场所规范化设置。贮存场所设置符合《环境保护图形标志-固体废物贮</p>
----------------------------------	--

存（处置）场》（GB15562.2-1995）及《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）的专用警示标识，且在危废暂存仓库内外安装监控视频。

综上，项目产生的固体废物均得到了妥善处置和利用，对外环境影响可减至最小程度。

4.5 地下水及土壤污染防治措施

针对项目可能发生的地下水及土壤污染，污染防治措施按照“源头控制、末端防治、应急响应”相结合的原则，企业生产车间、化粪池等处均需要进行防渗防漏设计。为减少对地下水及土壤的影响，本项目应从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应全阶段进行控制。

结合项目地下水环境影响评价结果，对工程设计或可行性研究报告提出的地下水污染防治方案提出优化调整的建议，给出不同分区的具体防渗技术要求。项目污染防渗区划分见表4.5-1。

表4.5-1 拟建项目污染防渗区划分

序号	分区类别	名称	防渗区域	备注
1	重点防渗区	危废暂存库、危化品库	地面及四周围墙1m高范围	等效黏土防渗层厚度 $\geq 6.0\text{m}$ ，渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$
2	一般防渗区	生产车间、化粪池	地面	等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5\text{m}$ ， $K \leq 10^{-7}\text{cm/s}$
3	简单防渗区	厂区其余区域	办公区及仓储区域地面	一般地面硬化

由污染途径及对应措施分析可知，项目对可能产生地下水、土壤影响的各项途径均进行有效预防，在确保各项防渗措施得以落实，并加强维护和厂区环境管理的前提下，可有效控制厂区内的废水污染物下渗现象，避免污染地下水、土壤，因此项目不会对区域地下水、土壤环境产生明显影响。

4.6 环境风险分析

4.6.1 评价依据

(1) 风险调查

对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中附录B及《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018），拟建项目涉及的突发环境事件风险物质主要有：环烷油、硫磺粉、涂料、乙醇、甲苯、二甲苯、醋酸乙酯、导热油、废胶水、废清洗液、废涂液、废渣、废活性炭、水喷淋废水、废机油、废油桶、废桶及废导热油等。

(2) 风险潜势初判

计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在《建设项目环境风险评价技术

导则》（HJ 169-2018）附录B中对应临界量的比值Q。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为Q；

当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（Q）：

$$Q = q_1/Q_1 + q_2/Q_2 + \dots + q_n/Q_n$$

式中：q₁, q₂, ..., q_n—每种危险物质的最大存在总量，t；

Q₁, Q₂, ..., Q_n—每种危险物质的临界量，t。

当Q<1时，该项目环境风险潜势为I。

当Q≥1时，将Q值划分为：(1)1≤Q<10；(2)10≤Q<100；(3)Q≥100。

拟建项目涉及的危险物质最大使用量及临界量见下表。

表4.6-1 危险物质使用量及临界量

原料用量	最大储存量t	参照风险物质	临界量t	临界量依据	q/Q
环烷油	1	油类物质	2500	《建设项目环境 风险评价导则》 (HJ169-2018) 附录B	0.0004
硫磺粉	0.5	硫	10		0.05
美沙克灵	0.5	危害水环境物质	100		0.005
涂料	2	危害水环境物质	100		0.02
乙醇	0.25	危害水环境物质	100		0.0025
二甲苯	0.25	二甲苯	10		0.025
醋酸乙酯	2	乙酸乙酯	10		0.2
导热油	0.34	油类物质	2500		0.0001
甲苯	0.5	甲苯	10		0.05
危险废物	26.045	危险废物	50		0.5209
Q					0.8739

由计算可知拟建项目Q=0.8739<1，即项目环境风险潜势为I，只需进行简单分析。

4.6.2 环境风险识别

风险识别范围包括生产设施风险识别和生产过程中所涉及物质风险识别。

(1)物质风险识别

本项目为高分子半导电胶辊生产线技改项目，项目运营过程中涉及物质主要为橡胶、炭黑、环烷油、促进剂、硫磺粉、氧化锌、硬脂酸、轻质碳化钙、导电剂、高岭土、涂料、乙醇、甲苯、二甲苯、美沙克灵、醋酸乙酯、导热油、危险废物等。

(2)设施风险识别

生产设施风险识别范围：主要生产装置、贮运系统、公用工程系统、环保工程设施及辅助生产设施等。

本项目生产单元危险性识别主要包括原料存放区、危废暂存库和环保装置等。

(3)重大危险源识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中辨识重大危险源的依据和方法：凡生产、加工、运输、使用或贮存危险性物质，且危险性物质的数量等于或超过临界量的功能单元，定为重大危险源。项目不存在重大危险源。

4.6.3 环境风险分析

(1)源项分析

项目可能发生的风险是原料环烷油、涂料、乙醇、甲苯、二甲苯、美沙克林、醋酸乙酯、导热油等的泄漏，污染周围土壤及水环境；原料橡胶、环烷油、硫磺粉、硬脂酸、导电剂、涂料、乙醇、甲苯、二甲苯、醋酸乙酯、导热油等遇明火发生火灾，污染周边大气环境；危废间内危险废物泄漏，造成周边污染；明火管理不当、电器设备及线路老化等引起的火灾事故，火灾一旦发生，对周围环境影响严重。

(2)风险预测

项目可能发生的风险是原料环烷油、涂料、乙醇、甲苯、二甲苯、美沙克林、醋酸乙酯、导热油等的泄漏，污染周围土壤及水环境；原料橡胶、环烷油、硫磺粉、硬脂酸、导电剂、涂料、乙醇、二甲苯、醋酸乙酯、导热油等遇明火发生火灾，污染周边大气环境；危废间内危险废物泄漏，造成周边污染；明火管理不当、电器设备及线路老化等引起的火灾事故。火灾的影响主要表现在：在火灾过程中，物体燃烧后产生高温和烟雾可以使人体受到伤害，甚至危及人的生命；火灾会毁坏物资，造成经济损失；火灾中释放的烟气将对周围大气环境造成一定的污染。对可能发生的事故与风险的条件进行分析，并提出合理的防范措施，本项目潜在风险概率较小。

4.6.4 环境风险防范措施及应急要求

(1)风险防范措施

针对项目生产过程中可能产生的事故，要贯彻预防为主的原则，从上到下认清事故发生后的严重性，增强安全生产和保护意识，完善并严格执行各项工作规程，杜绝事故的发生。提高操作、管理人员的业务素质，加强对操作、管理人员的岗位培训，普及在岗职工对有害物质

的性质、毒害和安全防护的基本知识，对操作人员进行岗位规范定期培训、考核，合格者方可上岗，并加强对职工和周围人员的自我保护常识宣传。

(2)地下水防渗措施

严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的有关要求设计，重点污染防治区防渗层的防渗性能不应低于 6.0m 厚渗透系数为 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 的黏土层防渗性能，基础必须防渗，防渗层为至少 1 米厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ 厘米/秒），或 2 毫米厚高密度聚乙烯，或至少 2 毫米厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ 厘米/秒。

(3)事故应急措施

①泄漏应急处理处置方法

迅速更换完好容器，指挥人员对泄漏物料进行围堵，避免流入雨水管道等。然后对泄漏物料进行收集，污染地面应及时清洁清理，降低对土壤环境的污染。

②火灾爆炸事故的抢救措施

一旦发生火灾爆炸事故，利用设置的火灾自动报警系统及电话向消防部门报警，同时采取设置的移动式消防器材及固定式消防设施进行灭火。

一般建筑物火灾主要采用水灭火，利用消防栓、消防车、消防水枪并配合其他消防器材进行扑救。

4.6.5 “三级防控”体系

“三级防控”主要指“源头、过程、末端”三个环节的环境风险控制措施体系，坚持以防为主、防控结合。

针对本项目生产工艺特点，制定公司环境风险三级防控体系。

①一级防控措施

在易发生泄漏区设置围堰，当发生泄漏事故时，可有效防止溢出。

②二级防控措施

厂区雨水外排口设置截留阀，防止物料发生泄漏后进入下水道，通过雨水口流出厂界；厂区出入口处备有沙袋，一旦发生重大泄漏事故，用沙袋封堵厂区大门，以阻隔厂内污水或其他液体排出厂区，防治污染介质外流扩散造成水体、土壤的大面积环境污染。

③三级防控措施

项目所在园区污水及雨水总排口设置切断措施，封堵污染料液在园区内，防止事故情况下物料经雨水及污水管线进入地表水水体。

4.6.6 分析结论

本项目采用成熟可靠的生产工艺和设备，在设计中严格执行有关规范中的安全卫生条款，厂区严格执行安全防火措施和消防措施，正常情况下能够保证安全生产和达到工业企业设计卫生标准的要求。一旦发生事故，依靠装置内的安全防护设施和事故应急措施能及时控制事故，防止蔓延。因此，只要厂家严格遵守安全操作规程和制度，加强安全管理，项目生产是安全可靠的。

建设单位应根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发〔2015〕4号）、《省生态环境厅关于印发江苏省环境影响评价文件环境应急相关内容编制要点的通知》（苏环办〔2022〕338号）、《省生态环境厅关于印发《江苏省突发环境事件应急预案管理办法》的通知》（苏环发〔2023〕7号）等文件要求，及时编制修订应急预案，并按应急预案实施各项风险防范措施，并加强项目运营阶段的环境管理前提下，本项目环境风险是可以防控的。

建设项目环境风险简单分析内容表如下表所示。

表 4.6-2 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	高分子半导电胶辊生产线技改项目			
建设地点	淮安高新技术产业开发区循环经济产业园			
地理坐标	经度：118.91571790；纬度：33.85171306			
主要危险物质及分布	物质名称	贮存位置	贮存方式	最大贮存量（t）
	环烷油	生产车间	桶装	1
	硫磺粉		袋装	0.5
	美沙克灵		桶装	0.5
	涂料		桶装	2
	乙醇		桶装	0.25
	甲苯		桶装	0.5
	二甲苯		桶装	0.25
	醋酸乙酯		桶装	2
	导热油		桶装	0.34
	废胶水	危废暂存库	密封，桶装	0.25
	废清洗液		密封，桶装	1.0
	废涂液		密封，桶装	2.5

		废渣		密封，桶装	5
		废活性炭		密封，袋装	15
		水喷淋废水		密封，桶装	1
		废机油		密封，桶装	0.125
		废油桶		密封	0.125
		废桶		密封	0.875
		废导热油		密封，桶装	0.17
环境影响途径及危害后果（大气、地表水地下水等）	项目存在的潜在环境风险主要来自原料环烷油、涂料、乙醇、甲苯、二甲苯、美沙克灵、醋酸乙酯、导热油等的泄漏，污染周围土壤及水环境；原料橡胶、环烷油、硫磺粉、硬脂酸、导电剂、涂料、乙醇、甲苯、二甲苯、醋酸乙酯、导热油等遇明火发生火灾，污染周边大气环境；危废间内危险废物泄漏，造成周边污染；明火管理不当、电器设备及线路老化等引起的火灾事故，火灾一旦发生，对周围环境影响严重。				
风险防范措施要求	(1)成立专门的责任机构，保证事故发生时组织相关力量及时控制事故的危害，在第一时间，有序有效地控制事故污染，把事故危害减小到最少。 (2)健全各项制度，强化安全管理意识，加强用电设备及线路的检修和管理。 (3)严格按照消防安全部门要求，配置消防设施。				

五、环境保护措施监督检查清单

要素	内容	排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境		DA001	颗粒物、挥发性有机物和臭气浓度	密闭车间负压收集+“布袋除尘器+二级活性炭吸附装置”+15米高排气筒(DA001)排放	《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)、《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
		DA002	挥发性有机物、二甲苯、硫化氢和臭气浓度	密闭车间/管道负压收集+“水喷淋+二级活性炭吸附装置”+15米高排气筒(DA002)排放	《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)、《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
		DA003	挥发性有机物	密闭车间负压收集+“水喷淋+活性炭吸附脱附+RCO装置”+15米高排气筒(DA003)排放	《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)
		DA004	颗粒物	密闭管道负压收集+“布袋除尘器”+15米高排气筒(DA004)排放	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)
		DA005	颗粒物	密闭管道负压收集+“布袋除尘器”+15米高排气筒(DA005)排放	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)
		DA006	颗粒物	密闭管道负压收集+“布袋除尘器”+15米高排气筒(DA006)排放	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)
		DA007	颗粒物	密闭管道负压收集+“布袋除尘器”+15米高排气筒(DA007)排放	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)
		DA008	颗粒物	密闭管道负压收集+“布袋除尘器”+15米高排气筒(DA008)排放	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)
		DA009	颗粒物	密闭管道负压收集+“布袋除尘器”+15米高排气筒(DA009)排放	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)
			挥发性有机物、甲苯、硫化氢和臭气浓度	密闭车间/管道负压收集+“二级活性炭吸附装置”+15米高排气筒(DA009)排放	《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)、《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
	无组织废	厂界内	挥发性有机物	加强通风等	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)

	气	厂界外	颗粒物、挥发性有机物、乙醇、甲苯、二甲苯、硫化氢和臭气浓度	加强管理，以混炼、硫化车间，喷涂、加热车间，涂胶和平板硫化车间边界设置 100 米卫生防护距离，以精磨、细磨车间边界设置 50 米卫生防护距离	《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）
地表水环境	生活污水		COD、SS、TN、NH ₃ -N、TP	三格式化粪池	徐溜镇污水处理厂
声环境	生产设备、辅助设施等		噪声	优化平面布局，选用低噪声设备、基础减振，车间墙体、门窗隔声，加强绿化	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 3 类标准
电磁辐射	/				
固体废物	危险废物 （厂区西南角 17.5m ² ）		废胶水、废清洗液、废涂液、废渣、废活性炭、水喷淋废水、废机油、废油桶、废桶和废导热油等	定期委托有资质单位安全处置并严格执行转移联单制度	满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求
	一般工业固废 （厂区西北角 100m ² ）		杂质、废布条、废边角料、不合格产品、沉渣、除尘器收尘、废布袋和废包装物等	外售物资回收单位	满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求
	生活垃圾		化粪池污泥 生活垃圾	环卫部门定期清运	合理处置
土壤及地下水污染防治措施	项目应杜绝“跑、冒、滴、漏”现象发生，厂区对生产车间、原料存放区和危险废物暂存库等采取严格的防渗措施，防止废水下渗污染地下水和土壤环境。				
生态保护措施	/				
环境风险防范措施	(1)成立专门的责任机构，保证事故发生时组织相关力量及时控制事故的危害，在第一时间，有序有效地控制事故污染，把事故危害减小到最少。 (2)健全各项制度，强化安全管理意识，加强用电设备及线路的检修和管理。 (3)严格按照消防安全部门要求，配置消防设施。				
其他环境管理要求	(1)废气排气筒按照要求安装标志牌、预留监测采样平台，并设置环境保护图形标志；噪声环境保护标志牌；固废设置专用的标志牌。 (2)严格执行“三同时”制度：在建设项目筹备、设计和施工建设不同阶段，均应严格执行“三同时”制度，确保污染处理设施能够与生产工艺设施“同时设计、同时施工、同时竣工”。 (3)执行排污许可证制度：建设项目投产前，完善排污许可手续。				

六、结论

该项目符合国家及地方产业政策，符合区域规划要求，选址合理。项目正常生产期间产生的废气、噪声经采取合理有效的治理措施后，均可达标排放，废水、固体废弃物能够合理处置不排放，不会降低区域功能类别，并能满足总量控制要求。因此，在认真落实各项污染治理措施、切实做好“三同时”、排污许可及日常环保管理工作后，从环保角度看，项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称		现有工程排 放量①	现有工程 许可排放量②	在建工程排 放量③	本项目排放量（固体 废物产生量）④	以新带老削减量（新建 项目不填）⑤	本项目建成后全厂排放量（固 体废物产生量）⑥	变化量⑦
废气	有组织	挥发性有机物	1.46	1.46	/	2.910	-1.45	2.910	+1.45
		乙醇	/	/	/	0.171	-0.171	0.171	+0.171
		甲苯	/	/	/	0.385	-0.385	0.385	+0.385
		二甲苯	/	/	/	0.017	-0.017	0.017	+0.017
		硫化氢	/	/	/	0.017	-0.017	0.017	+0.017
		颗粒物	0.19	0.19	/	0.666	-0.476	0.666	+0.476
	无组织	挥发性有机物	1.54	1.54	/	1.818	-0.278	1.818	+0.278
		乙醇	/	/	/	0.100	-0.1	0.100	+0.1
		甲苯	/	/	/	0.225	-0.225	0.225	+0.225
		二甲苯	/	/	/	0.010	-0.01	0.010	+0.01
		硫化氢	/	/	/	0.010	-0.01	0.010	+0.01
		颗粒物	0.21	0.21	/	0.158	0.052	0.158	-0.052
废水	废水量		0	0	/	1350	/	1350	+1350
	COD		0	0	/	0.068	/	0.068	+0.068
	SS		0	0	/	0.014	/	0.014	+0.014
	NH ₃ -N		0	0	/	0.007	/	0.007	+0.007
	TP		0	0	/	0.001	/	0.001	+0.001
	TN		0	0	/	0.020	/	0.020	+0.020

淮安欣展高分子科技有限公司高分子半导体胶辊生产线技改项目

一般工业固体废物	杂质	/	/	/	1.199	/	1.199	/
	废布条	/	/	/	0.15	/	0.15	/
	废边角料	/	/	/	0.65	/	0.65	/
	不合格产品	/	/	/	50	/	50	/
	沉渣	/	/	/	0.05	/	0.05	/
	除尘器收尘	/	/	/	20.677	/	20.677	/
	废布袋	/	/	/	0.024	/	0.024	/
	废包装物	/	/	/	2.0	/	2.0	/
危险废物	废胶水	/	/	/	1.0	/	1.0	/
	废清洗液	/	/	/	3.8	/	3.8	/
	废涂液	/	/	/	10	/	10	/
	废渣	/	/	/	20	/	20	/
	废活性炭	/	/	/	59.77	/	59.77	/
	水喷淋废水	/	/	/	1	/	1	/
	废机油	/	/	/	0.5	/	0.5	/
	废油桶	/	/	/	0.5	/	0.5	/
	废桶	/	/	/	3.5	/	3.5	/
	废导热油	/	/	/	0.34	/	0.34	/
化粪池污泥	化粪池污泥	/	/	/	8	/	8	/
生活垃圾	生活垃圾	/	/	/	15	/	15	/

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①